

取扱説明書

ドッキングローダ

FL

FL4070MC

FL4070PC

FL4070PCR

YANMAR

製品の改造禁止

当製品が使用している電子機器の改造や、製品の使用目的以外の作業や改造はしないでください。改造や目的外の使用をした場合、重大な事故や機械の破損をまねくおそれがあります。また使用目的以外の作業や改造は保証の対象になりませんので、ご注意ください。

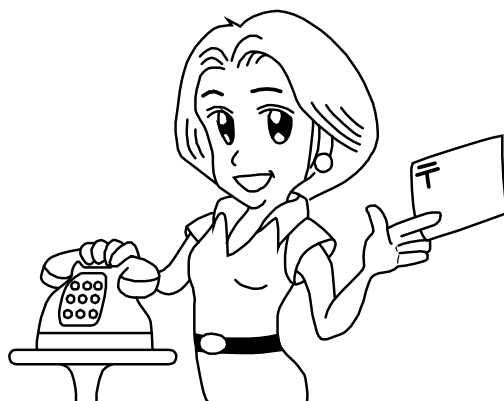
輸出もしくは非居住者に提供する、または海外で技術提供をする場合

当社製品および関係技術資料を輸出もしくは非居住者に提供する、または海外で技術提供をする場合、安全保障貿易管理に関する日本および関係各国の関連法規制を受ける場合があります。確認の上、必要な手続きを実施してください。

このたびは弊社製品をお買い上げいただきありがとうございます。

はじめに

- この取扱説明書は本製品の正しい取扱方法と簡単な点検および手入れについて説明しています。ご使用前に必ずこの取扱説明書をお読みいただき十分理解され、本製品を最良の状態ですく安全に使用するためにご活用ください。
- お読みになったあとも、この取扱説明書を必ず大切に保存し、分からない場合は理解されるまで十分お読みください。
- 本製品を貸与または譲渡される場合は、この取扱説明書を製品に添付してお渡してください。
- この取扱説明書を紛失または損傷された場合は、速やかに当社または当社の営業所・特販店・農協（JA）にご注文ください。
- なお、品質・性能向上などの理由で、使用部品の変更をおこなうことがあります。その際には、本書の内容および写真イラストなどの一部が、本製品と一致しない場合がありますので、ご了承ください。
- ご不明なことやお気付のことがございましたら、お買い上げ店か、お近くの特販店・農協（JA）またはサービス工場にご相談ください。
- 下記マークが付いた項目は、安全上特に重要な項目ですので必ずお守りください。



その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負うことになるものを示します。



その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負う危険性があるものを示します。



その警告に従わなかった場合、けがを負うおそれのあるものを示します。



その警告に従わなかった場合、製品の損傷や故障のおそれのあるものを示します。



その他、使用上役立つ補足説明を示します。

目次

項目	ページ
安全に作業をするために	1
安全表示ラベルとその取扱いについて	24
本製品の使用目的について	27
補修用部品の供給年限について	27
アフターサービスについて	27
各部のなまえ	28
各部のはたらき	30
操作レバー	30
増速ダンブ ON-OFF レバー (P C ロードの場合)	33
操作パネル (MC ロードの場合)	34
ストップバルブ	53
トレーラコンセント (MC ロードの場合)	54
カプラ (セルフシールカップリング)	56
着脱のしかた	57
アタッチメントの取付・取りはずし	65
アタッチメントの紹介	67
ローダ作業のしかた	68
保守点検一覧表	69
適正締付トルク表	71
トラブルシューティング	72
労働安全衛生規則の抜粋	80

必ず読んでください

⚠️ 安全に作業をするために

- ローダを安全に使用していただくために、ここに記載されている注意項目を必ず守ってください。
- 下記の注意項目を守らないと、死亡を含む傷害や事故、製品の破損が生じるおそれがあります。
- 道路走行・駐車・日常点検および運転については、トラクターの「取扱説明書」に記載された注意項目も必ず守ってください。

一般的な注意

⚠️ 警告

ローダを使用する前には必ず本書とすべての安全指示をよく読んで、理解した上で使用する

【守らないと】

死亡事故や重大な傷害、ローダやトラクターの破損につながるおそれがあります。



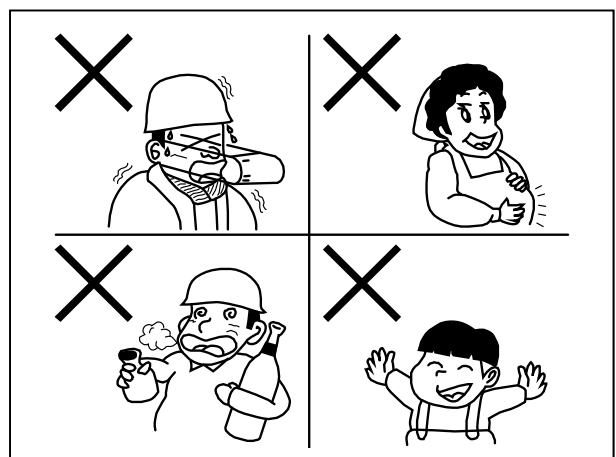
⚠️ 警告

こんなときは運転しない

- 過労・病気・薬物の影響、その他の理由により作業に集中できないとき。
- 酒を飲んだとき。
- 妊娠しているとき。
- 未成年者または未熟練者。

【守らないと】

死傷事故につながるおそれがあります。



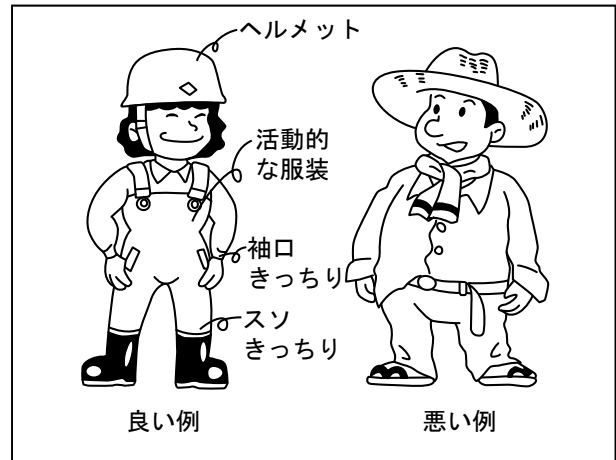
警告

作業に適した服装をする

はち巻き・首巻き・腰タオルは禁止です。ヘルメット・滑り止めの付いた靴を着用し、作業に適した防護具などを付け、だぶつきのない服装をしてください。

【守らないと】

滑って転倒したり、製品の回転部に巻き込まれて死傷するおそれがあります。



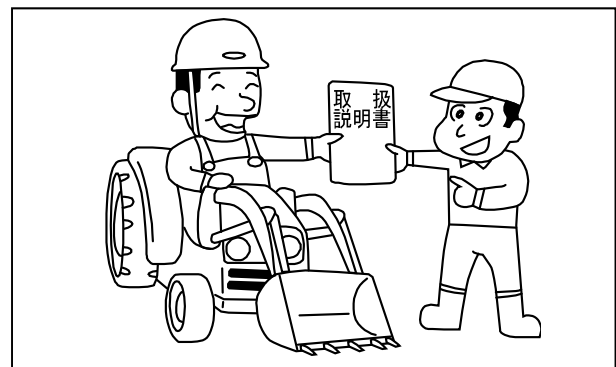
警告

ローダを他人に貸すときは取扱方法を説明する

取扱方法をよく説明し、使用前に本書を必ず読むように指導してください。

【守らないと】

死傷事故となるおそれがあります。



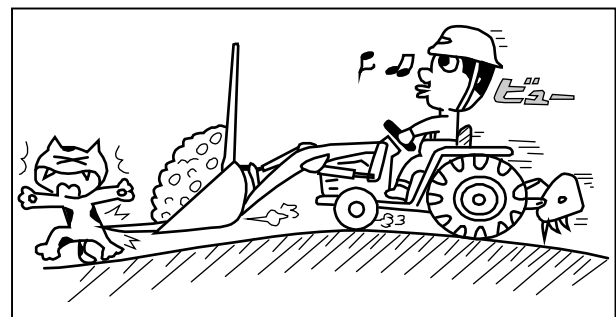
注意

ローダの改造禁止

- 純正部品や指定以外のアタッチメントを取り付けしないでください。
- 改造をしないでください。
- 適用トラクター以外のトラクターにローダを装着しないでください。

【守らないと】

傷害事故や、ローダ・アタッチメントの破損につながるおそれがあります。



必ず読んでください

ローダ作業する前に

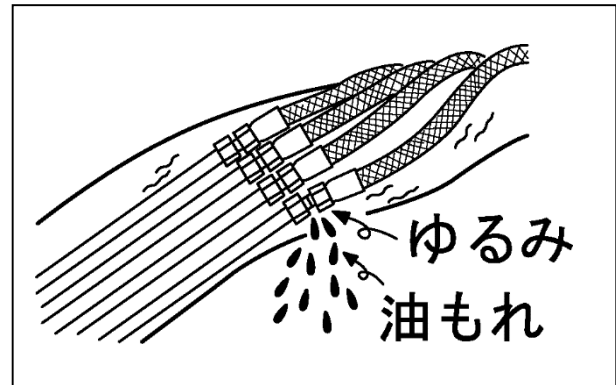


ローダを操作する前に、油圧配管のネジ部をしっかりと締める

安全のため、油圧ホースは2年毎に交換してください。

【守らないと】

継手やホースがはずれたり抜けたりしてアームが急下降し、死亡事故になるおそれがあります。

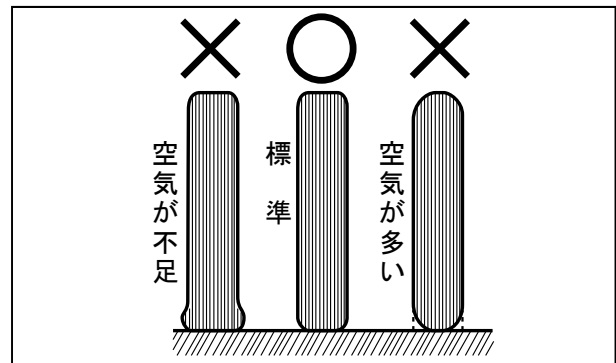
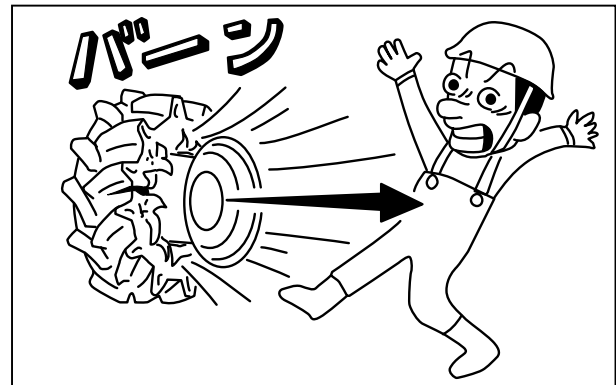


タイヤの空気圧は、トラクターの取扱説明書に記載している規定圧力を必ず守る

- タイヤに傷があり、その傷がコード（糸）に達している場合は、使用しないでください。
- タイヤ・チューブ・リム等の交換・修理は必ず購入先にご相談ください。
（特別教育を受けた人が行うように、法で決められています）
- 前輪・後輪の空気圧が適正であるかを調べてください。

【守らないと】

空気の入れ過ぎ等でタイヤ破裂のおそれがあり死傷事故を引き起こす原因になります。



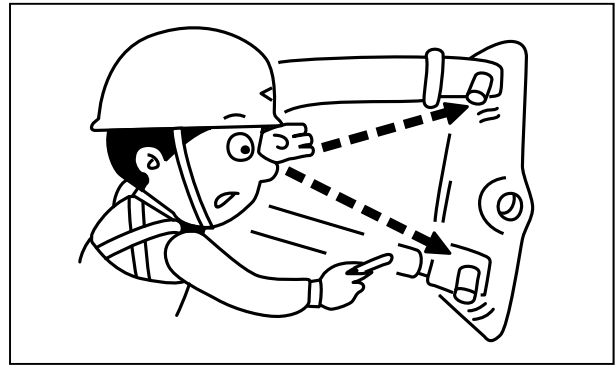
必ず読んでください

注意

- 各部のボルト・ナットなどのゆるみや、ピンの脱落がないか確認する。
- 回動部にグリスアップする。
- その他、破損箇所（材料・溶接割れなど）がないか確認する。

【守らないと】

傷害事故や、ローダの故障・破損につながるおそれがあります。



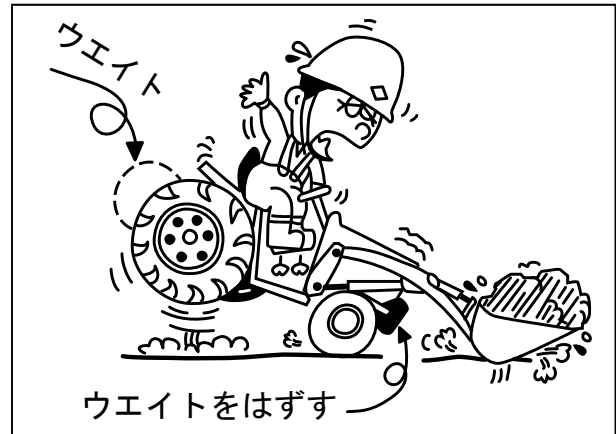
注意

トラクター後部にウエイトを取付ける

- 前部ウエイト・前輪ウエイトは、取りはずしてください。
- 適正重量を越える後部ウエイトをつけないでください。
- 適正後部ウエイト重量は「純正部品表」を参照してください。

【守らないと】

バランスが悪くなり、傷害事故となるおそれがあります。



必ず読んでください

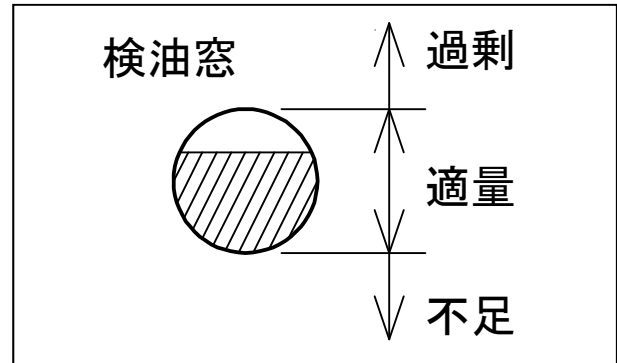
取扱注意

作動油を追加する

トラクターに準じた作動油を追加してください。
追加量は別書「組付要領」を参照してください。

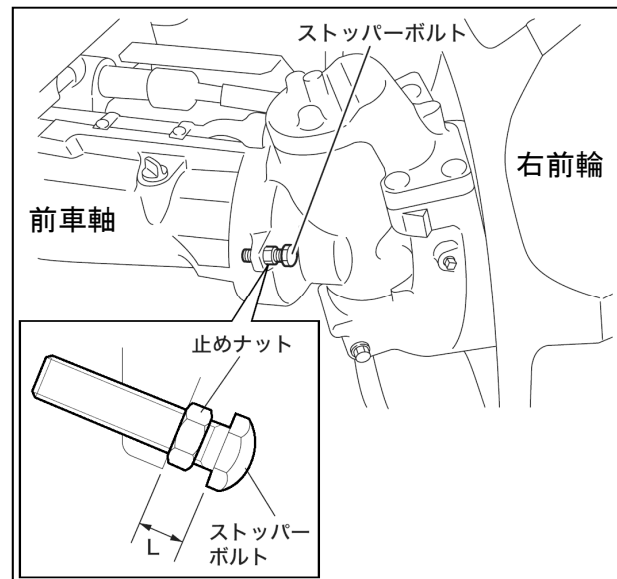
【守らないと】

ローダが動かず、トラクターポンプが故障するおそれがあります。



取扱注意

トラクターの前輪トレッドを変更した時は、
ローダへの干渉なきよう、前輪切れ角をストップ
ボルトで調整してください。
詳細は次ページ以降の表を参照してください。

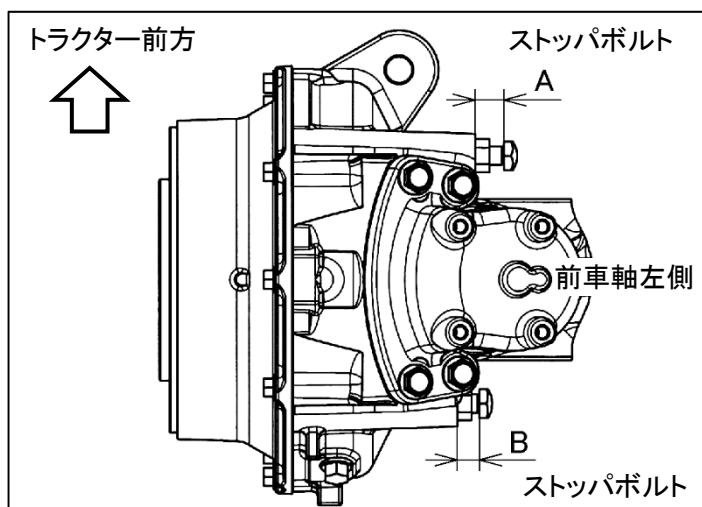


必ず読んでください

トレッド (mm)	前輪タイヤ 8.3-20 (N1/N2/H1/H2)		
	切れ角度 (°)	A (mm)	B (mm)
1320 (標準)	51.5	26	22

トレッド (mm)	前輪タイヤ 8.3-24Z (N1/H1)		
	切れ角度 (°)	A (mm)	B (mm)
1220	35	46	48
1320	45	34	30
1340	51.5	26	22
1440 (標準)	57	20	13

トレッド (mm)	前輪タイヤ 9.5-24ZZ (N2/N/H) 9.5R24ZZ (R1)		
	切れ角度 (°)	A (mm)	B (mm)
1220	35	46	48
1320	40	40	40
1340	45	34	30
1440 (標準)	51.5	26	22
1260	35	46	48
1300	40	40	40
1370	45	34	30
1390	45	34	30

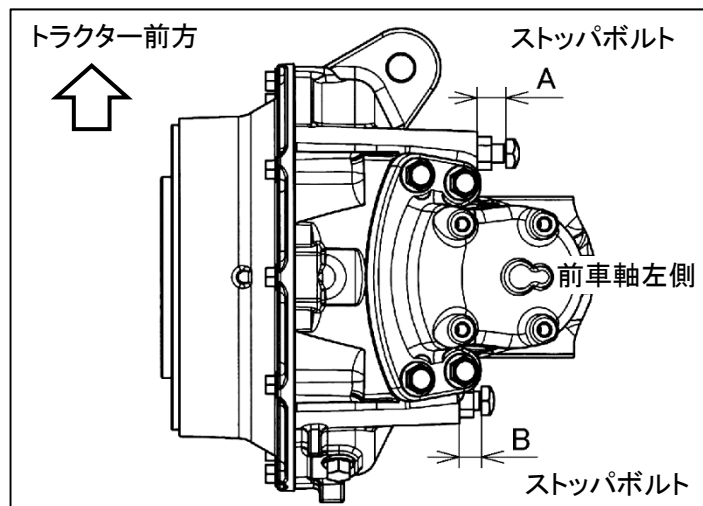


必ず読んでください

トレッド (mm)	前輪タイヤ 9.5-24Z (H3) 250/85R24Z (R2/R3)		
	切れ角度 (°)	A (mm)	B (mm)
1220	35	46	48
1320	42.5	37	36
1340	45	34	30
1440 (標準)	51.5	26	22

トレッド (mm)	前輪タイヤ 9.5-22Z (H2)		
	切れ角度 (°)	A (mm)	B (mm)
1220	35	46	48
1320	45	34	30
1440 (標準)	57	20	13
1420	55	22	16

トレッド (mm)	前輪タイヤ 360/70R20Z (W/W1)		
	切れ角度 (°)	A (mm)	B (mm)
1460 (標準)	45	34	30



必ず読んでください

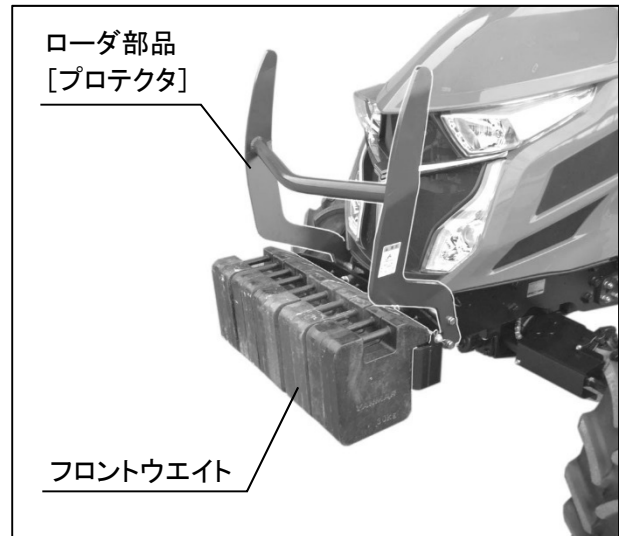
補 足

ローダのリフトアームとフロントウエイトは共着できません。リフトアーム装着前にフロントウエイトを取りはずしてください。

補 足

リフトアームを離脱した際にローダ部品〔プロテクタ〕装着時、取付けできるフロントウエイトは下記になります。

通常使用時	
ホイール仕様	30kg × 最大 10 枚
デルタ仕様	50kg × 最大 10 枚
〔プロテクタ〕装着時	
ホイール仕様	30kg × 最大 10 枚
デルタ仕様	50kg × 最大 8 枚



補 足

トラクターエンジン始動後 負荷をかけずに
アイドリングで暖機運転をしてください
暖機運転は換気の十分な場所でおこなって
ください

(詳細はトラクターの「取扱説明書」参照)

暖機運転をおこなわないとローダの動きが遅くなったり異常な動きをする場合があります、故障の原因となります。

(参考) 寒冷地の場合

気 温	暖機運転時間
10 ~ 0℃	0 ~ 10 分間
0 ~ -10℃	10 ~ 20 分間
-10 ~ -20℃	20 ~ 30 分間
-20℃ 以下	30 分以上

ローダ作業時

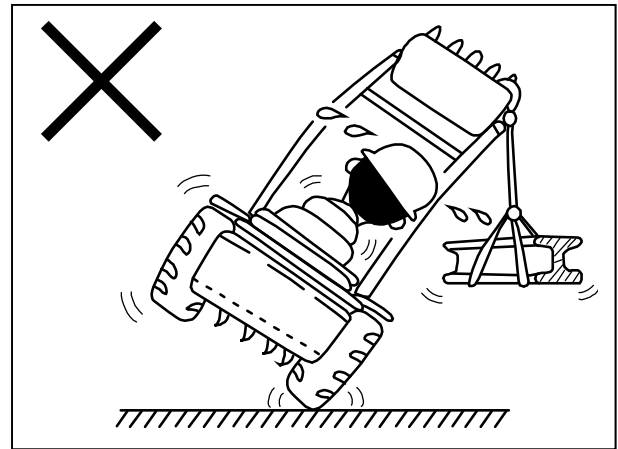
危険

片荷作業はしない

- 積荷は均等に積んでください。
- 片突込み作業はしないでください。
- 長尺物を運搬する時は、荷の端が接地しないよう、十分注意しゆっくり走行してください。

【守らないと】

ローダに無理な力がかかり、トラクターが横転して死傷するおそれがあります。



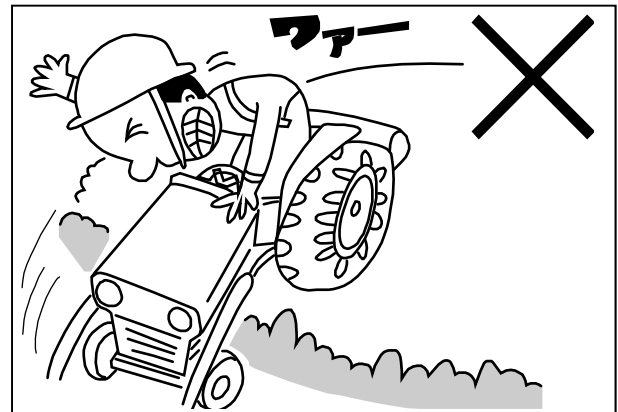
危険

斜面の傾斜に対して横方向や斜めに走行しない

ほ場の出入口や土手の上り降り、畦越えなど斜面を走行する場合は、速度を低速にしてローダ先端（アタッチメント）をできる限り低くし、傾斜方向に沿って走行してください。

【守らないと】

トラクターが横転・転落して死亡を含む重大な傷害事故になることがあります。

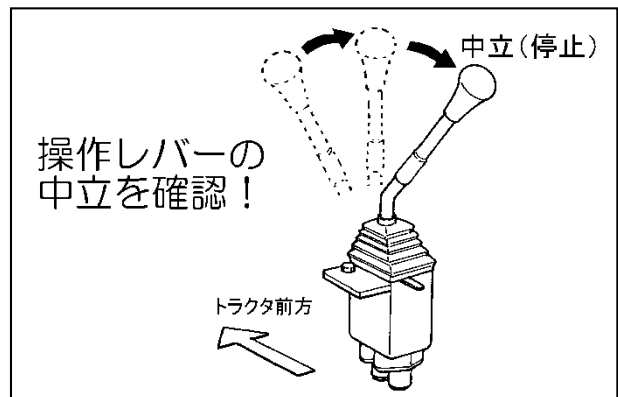


警告

トラクター始動時、操作レバーの中立を確認する

【守らないと】

ローダが急に動き出し、ローダにはさまれ死傷するおそれがあります。



必ず読んでください

警告

ローダやアタッチメントに人を乗せない

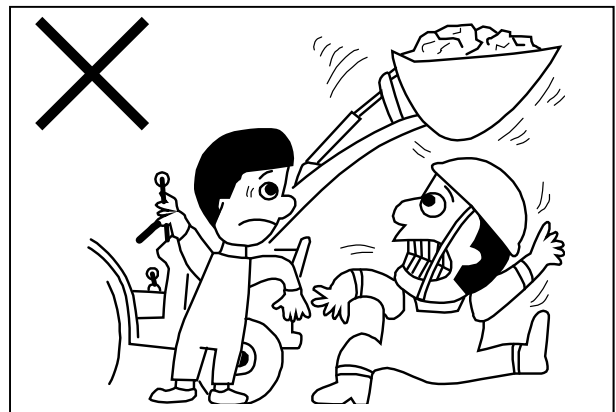
【守らないと】
転落事故を起こして死傷するおそれがあります。



警告

- ローダの作業範囲内に入らない
- ローダの下に入らない
- 特に子供には注意し、ローダに近づけない

【守らないと】
ローダに当たったり、ローダの下敷きになって死傷するおそれがあります。

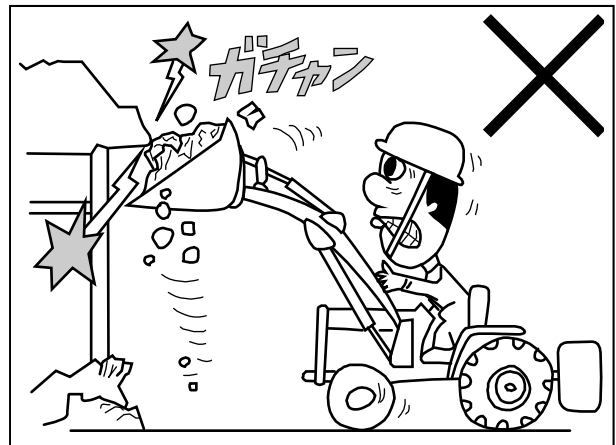


警告

周囲の障害物に近づかない

- アームを動かしたり、トラクターを方向転換させるときは、ローダが障害物に当たらないようにしてください。
- 死角となる部分にも注意してください。
- 特に電線付近での作業は、囲いを設けるなどして、感電防止をしてください。

【守らないと】
障害物をこわしたり、感電死するおそれがあります。



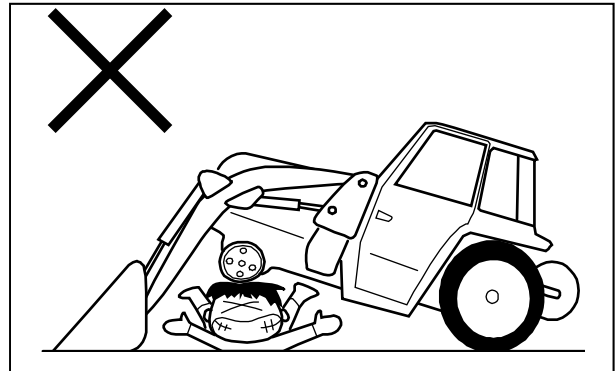
必ず読んでください



ローダを使用してトラクター前輪を持ち上げ、
タイヤ交換等の作業をしない

【守らないと】

トラクターが落下して下敷きになるなど、死亡を
含む傷害事故となるおそれがあります。



ヘルメット・安全靴を必ず着用する

【守らないと】

土砂などの積荷が落ちて死傷するおそれがあり
ます。

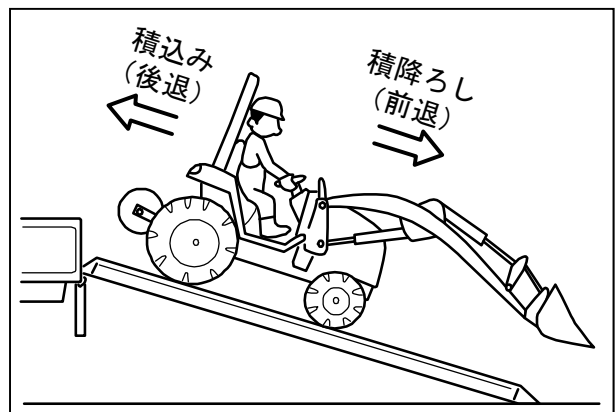


昇るときは後退、降りるときは前進で

トラックに積み込むときは後退で、降りるときは
前進でおこなってください。

【守らないと】

バランスをくずして、転落事故を引きおこし、死
傷するおそれがあります。



必ず読んでください

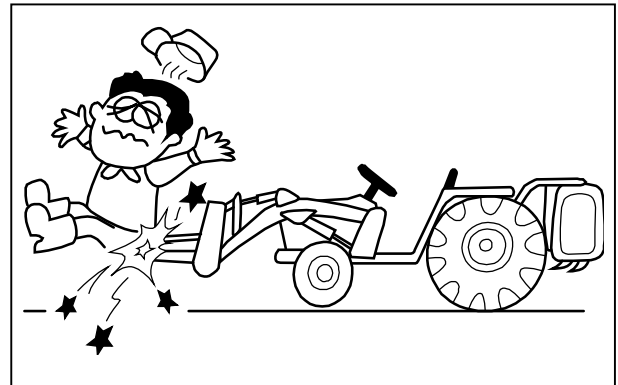


トラクターを離れるときは、必ず先端アタッチメントおよびフォーク等の先端を接地させる

トラクターを離れるときは、平らな場所で先端アタッチメントおよびフォーク等の先端を接地させ、トラクターの変速レバーを「中立」にして駐車ブレーキをかけ、必ずエンジンを停止して、キーを抜いてください。

【守らないと】

ローダが落下したり、先端アタッチメントまたはフォーク等に当たり、死傷事故となるおそれがあります。



高圧油に注意

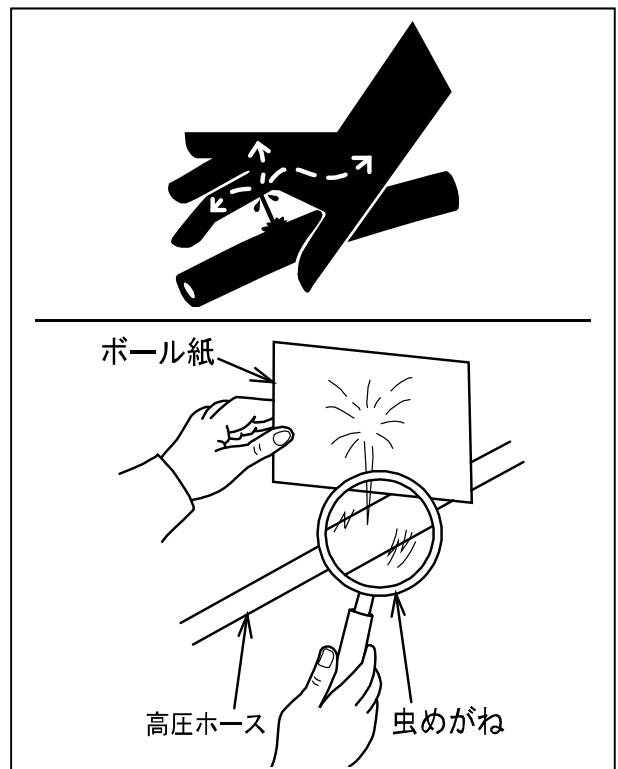
噴出する油を手足などでさわらない

作業中、ホースや油圧部品から油が噴出した場合は、すぐにエンジンを停止し、ローダを接地させ、油圧回路内の残圧を必ず抜いてください。

【守らないと】

高圧油は皮膚を突き破ることがあり、重大な傷害事故となるおそれがあります。

- 万一噴出した油が目に入ったり、皮膚に浸透した場合は水で洗浄した後、すぐに医師の処置を受けてください。
- 見えない小さな穴からの油もれを探すときは保護めがねをかけ、ボール紙などを利用してください。

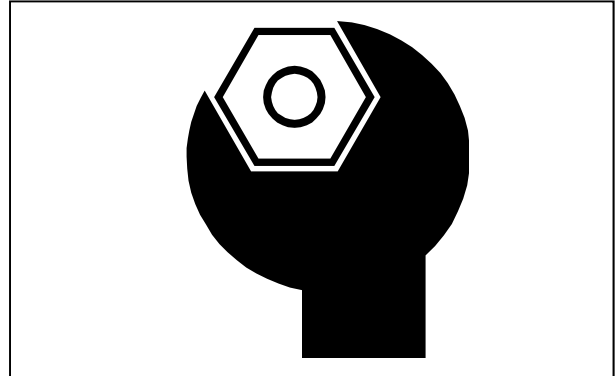


必ず読んでください

注意

ローダ組付け後5時間作業した後は、必ずすべてのネジ部を規定の締付トルクで締めつける

また、作業50時間ごとに規定の締付トルクで締めつけてください。
締付トルクは71ページを参照してください。



注意

積荷は必要以上に高く上げない

【守らないと】

トラクターのボンネットやオペレータに積荷がとび散り、ケガをするおそれがあります。



注意

- ローダの着脱は、先端アタッチメントを付け、硬くて平らな場所で行う
- ローダの可動部分に手足を入れない
- トラクターとローダの間に立たない

【守らないと】

やわらかい地面上や坂道では着脱が難しくなり、ローダが転倒してケガをするおそれがあります。

必ず読んでください

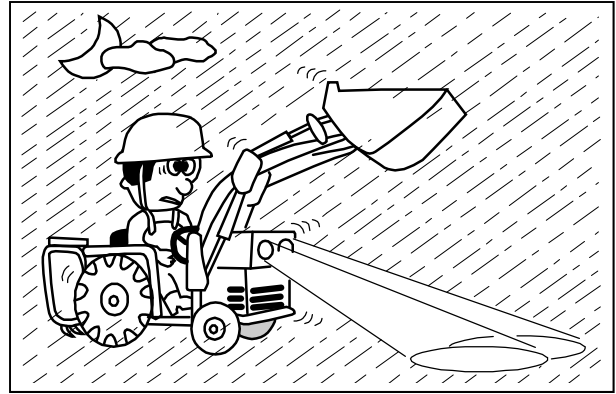
注意

夜間や暗い所ではライトをつける

周囲がよく見えない状態では作業しないでください。
必ず安全作業に必要な明るさを保ってください。

【守らないと】

傷害事故につながります。

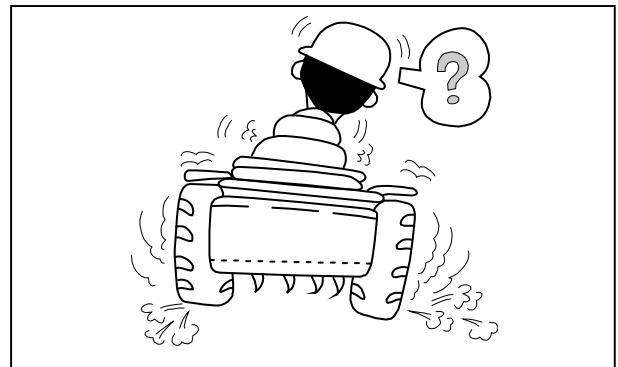


取扱注意

トラクターやローダの作動がおかしい場合は、すぐにエンジンを停止する

【守らないと】

作動がおかしいまま大丈夫だろうと過信して作業を続けていますと、故障や破損につながるおそれがあります。



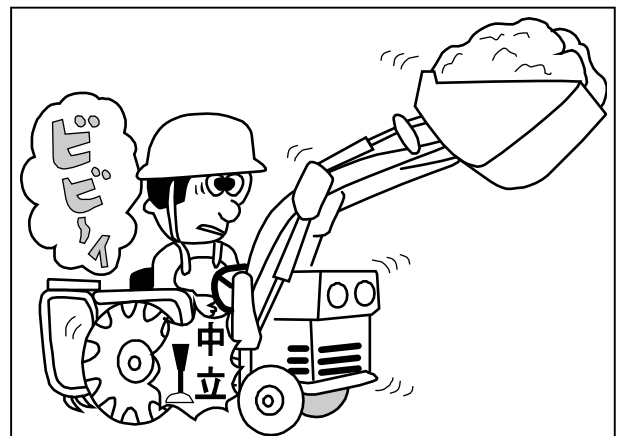
取扱注意

トラクターやローダが「ビー」と鳴るときは、操作レバーを「停止」（中立）にもどす

シリンダが伸び（縮み）きった時や、荷を積み過ぎた時には、トラクターやローダのリリーフ弁が働くため、「ビー」という音がします。

【守らないと】

油温が上がり、ポンプや油圧部品が故障する原因となります。



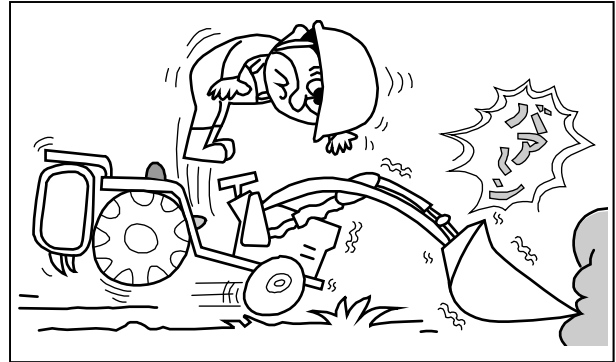
必ず読んでください

取扱注意

ローダ作業や悪路走行時の車速は 4 km/h 以下にする

【守らないと】

衝撃が大きくなり、トラクターやローダが故障・破損するおそれがあります。

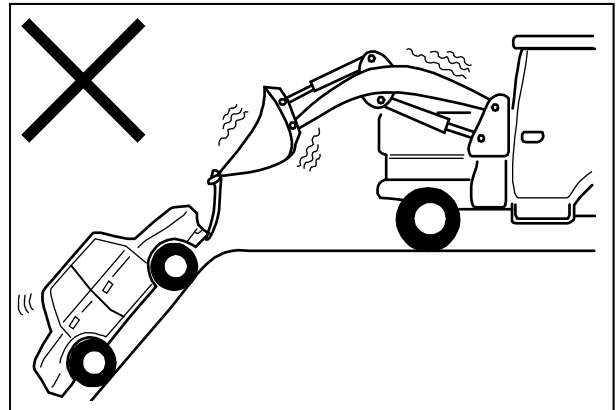


取扱注意

ローダでけん引作業をしない

【守らないと】

トラクターやローダに無理な力がかかり、故障・破損するおそれがあります。



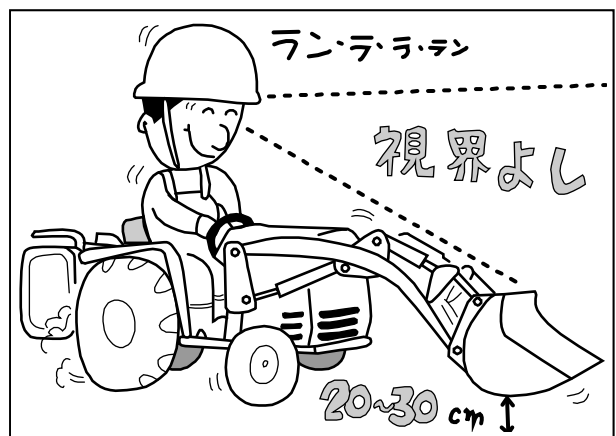
取扱注意

運転は安全運転で

- 積荷を運搬する場合は後輪トレッドを広げ、アタッチメントの下面を地面から 20~30 cm の位置まで下げ、4 km/h 以下の速度で走行してください。
- 悪路・傾斜地・不整地では特に注意し、無理な運転はしないでください。
- 不要なレバー操作はしないでください。

【守らないと】

トラクターやローダが故障したり破損するおそれがあります。



取扱注意

ローダの装着作業は、素手でホース類がさわ
れる程度まで油温がさがってから行う

【守らないと】

トラクターでの作業（ロータリー・プラウ等）に
より、トラクターのミッションオイルが高温
（100℃以上）になる場合があります。
オイルが高温の状態でもローダの装着を行います
と精密部品（バルブ等）の熱膨張により、ローダ
の作動に変調をきたす場合があります。

補 足

- 操作レバーがストロークエンドになっている状態で無理な力を加えないでください。
- ローダ作業時、特に負荷がかかっている時は半クラッチを使用しないでください。
- ローダ作業時は、後部ウエイトを水平より上の位置に保持してください。
- 快適なローダ作業をするために、トラクターのバッテリーはライトなど全電装品を使用
した状態でも12V以上の電圧を保つようようにしてください。
- 運転中に修理・調整をしないでください。
アームを接地させ、トラクターの走行用変速レバーや1本レバー（操作レバー）を「中立」
の位置にし、必ずエンジンを停止して駐車ブレーキをかけ、残圧を抜いてからおこなって
ください。
- 持上制限重量を越える荷の積載はしないでください。
- 橋など、走行場所の重量制限に十分注意してください。
- 誘導者と共同作業をするときは、誘導者の指示に従ってください。

アタッチメントについて

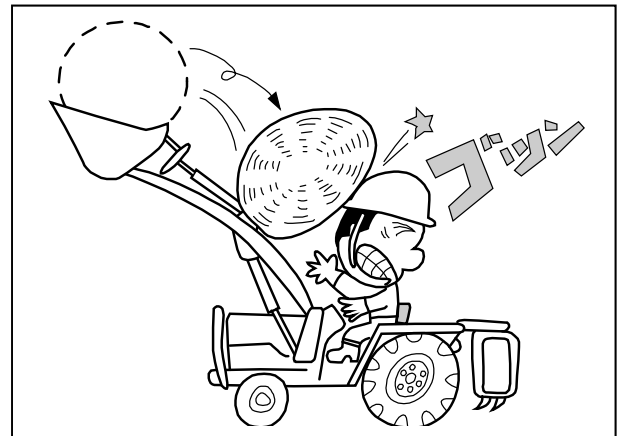
警告

ローダ作業には専用アタッチメントを使用する

- 特にバケット等でロールバールの運搬・積み込み作業をしないでください。

【守らないと】

荷くずれを起こして積荷が運転席に落下し、死傷するおそれがあります。



取扱注意

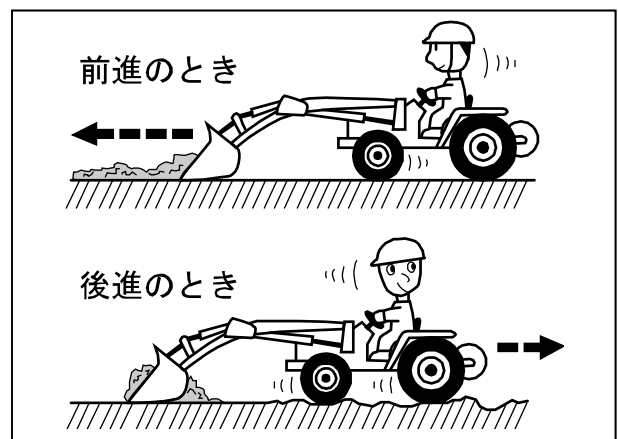
バケットを立てて前進排土・後進排土をしない

- 前進排土作業には「グレーダ」を使用してください。
- バケットを使用する場合は、底面を水平に接地させて作業をおこなってください。

(右図)

【守らないと】

ホース・ダンプシリンダやバケットなどが破損するおそれがあります。

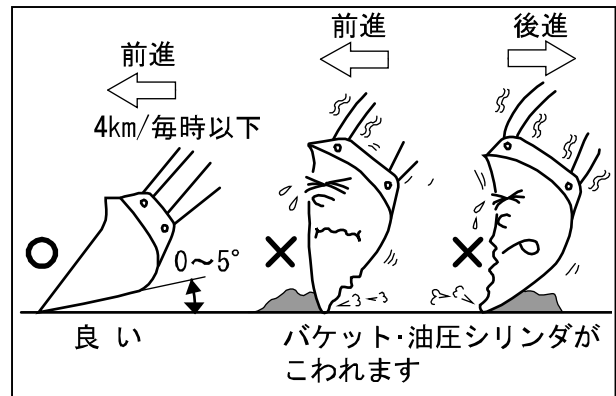


取扱注意

バケット底面と地面のなす角度は5度以下で使う

【守らないと】

バケットやシリンダ・ホースなどに無理な力がかかり、破損するおそれがあります。



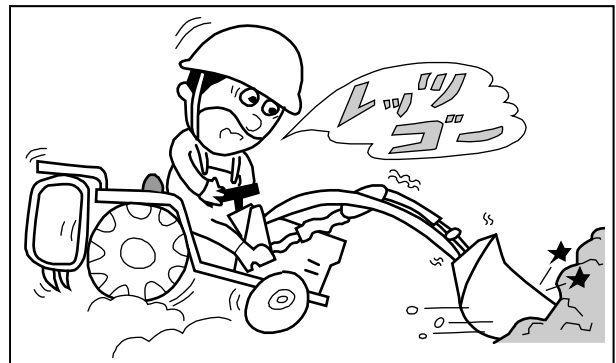
取扱注意

バケットでは硬い土の掘りおこしをしない

バケットは農用簡易土木・土砂等の運搬用として作られていますので、硬い土や岩石の掘削には使用しないでください。

【守らないと】

バケットが破損するおそれがあります。



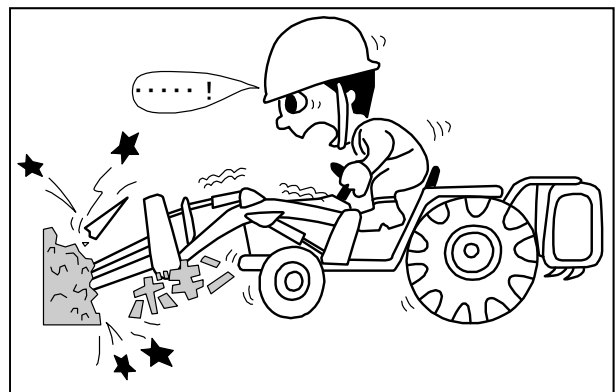
取扱注意

マニアフォークで土砂の掘りおこしをしない

土砂の掘りおこしは、爪付バケットが適しています。

【守らないと】

タイヤが曲がったり折れたりします。



必ず読んでください

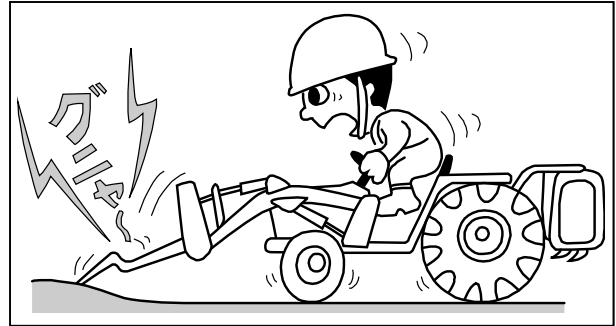
取扱注意

集積・集草作業は、操作レバーを「フローティング」にしておこなう

操作方法については、32, 46~48 ページを参照してください。

【守らないと】

タイヤを曲げるおそれがあります。



補 足

- 幅の広いアタッチメントを使用する作業は、周囲の障害物に注意してください。
- マニアフォーク等、先端が鋭利なアタッチメントを保管する場合、タイヤ先端にカバーを取付けてください。
- アタッチメントを保管する場合は、必ずローダからはずしてください。
- 純正アタッチメントを使用してください。
 - ① 純正アタッチメントは、お客様の「ローダ」に一番よくマッチするよう設計されていますので安心して使っていただけます。
 - ② 純正以外のアタッチメントや純正アタッチメントを改造したものを使用して事故や故障が生じた場合、保証いたしかねますので御了承ください。

必ず読んでください

一般道路走行について

補 足

ローダやアタッチメントを装着した状態で「道路運送車両法の保安基準」を満たしていなければ道路走行することはできません

ローダやアタッチメントと、トラクタの組み合わせごとに「保安基準」を満たしていることの確認が必要です。

必要な対応については農林水産省ホームページをご参照ください。

https://www.maff.go.jp/j/s-eisan/sien/sizai/s_kikaika/kodosoko.html

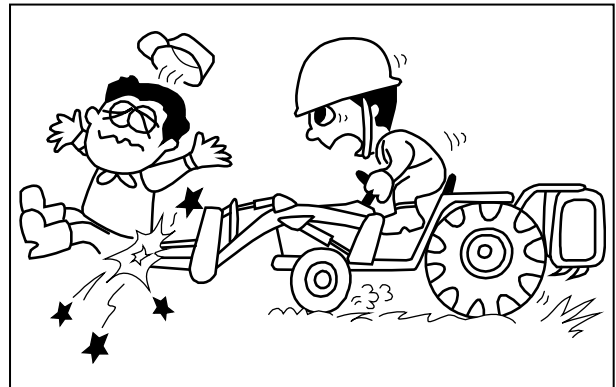


⚠ 注意

ローダの作業範囲内に人がいないことを確認し、安全に十分注意し走行する

【守らないと】

傷害事故につながるおそれがあります。



その他

⚠ 警告

修理や点検時、ローダを上げエンジンをかけた状態でホースや油圧配管をゆるめない

【守らないと】

ホースや油圧配管がはずれ、ローダが急降下してローダの下敷きになるなど、死亡事故となるおそれがあります。



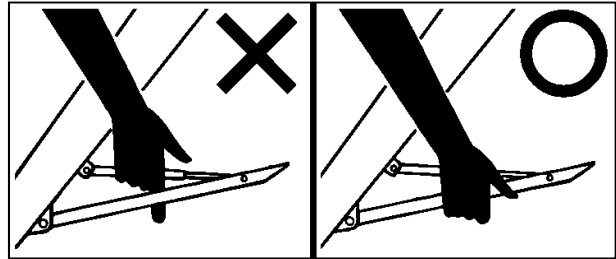
必ず読んでください

注意

- スタンドを扱う時は手のひらでスタンド本体を持つ
- ローダ離脱時はスタンドでトラクター前輪を持ち上げない

【守らないと】

スタンドで指をはさんだり、足元にスタンドが落下して傷害事故のおそれがあります。また、ローダが破損するおそれがあります。



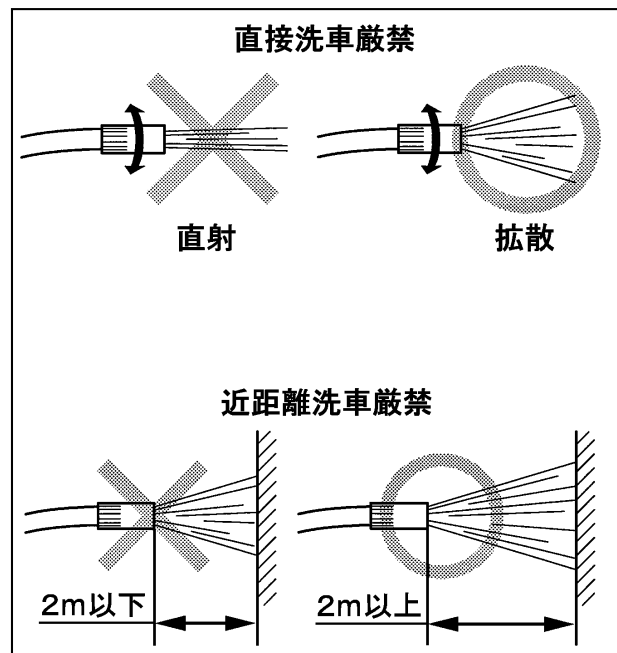
注意

ローダ洗浄時、高圧洗浄機の洗浄ノズルは拡散にし、2m以上離す
ハーネス類の接続コネクタ、油圧シリンダおよび油圧機器のシール部に直接水をかけない

【守らないと】

- 電気配線被覆の損傷・断線により火災を引き起こすおそれがあります。
- 油圧ホースの破損により、高圧の油が噴出して傷害を負うおそれがあります。
- 機械の破損・損傷・故障の原因となります。

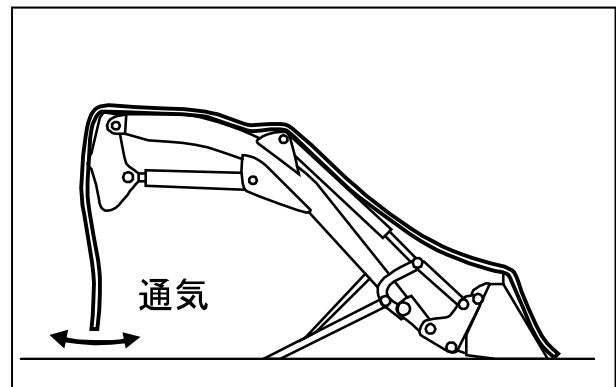
- 例) ①シール・ラベルのはがれ
②電子部品への浸水による故障
③オイルシール等のゴム・樹脂類の破損
④塗装・メッキ面の被覆はがれ



補 足

長期間使用しない場合

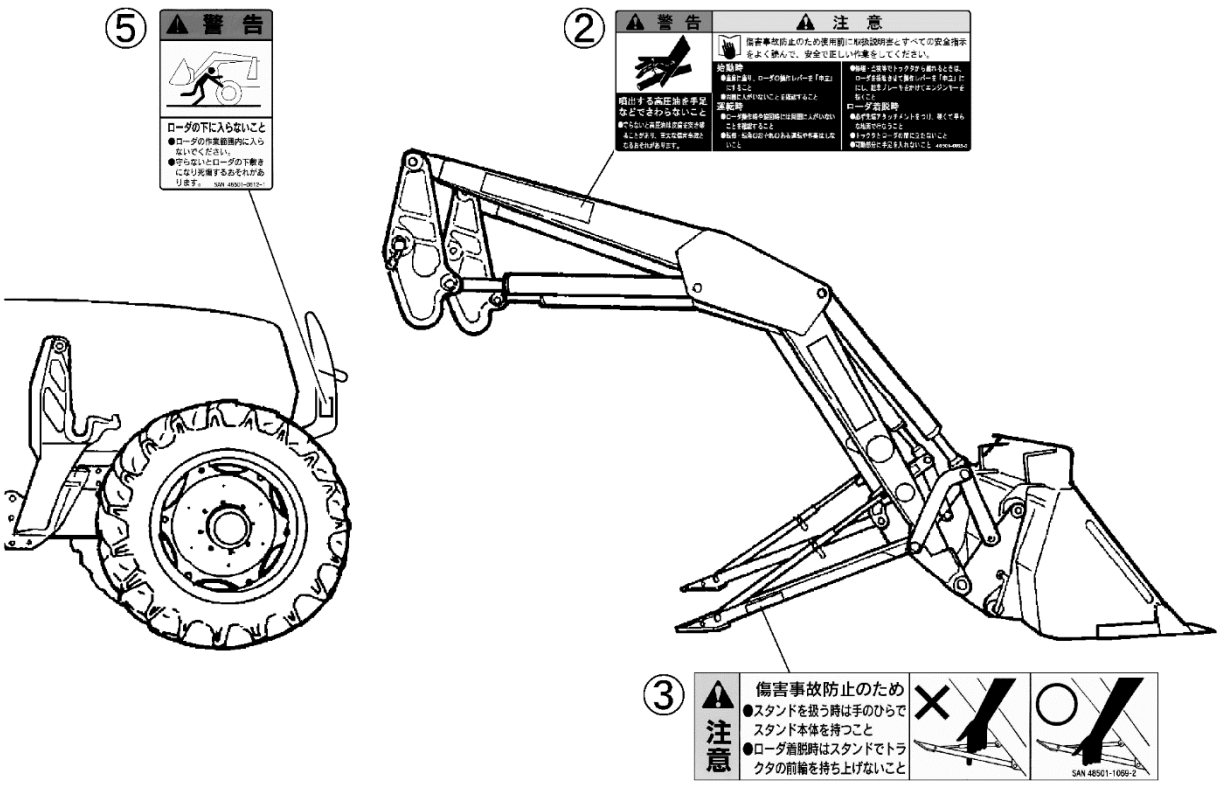
- 長期間使用しない場合はローダをトラクタからはずし、ローダの全シリンダを最も縮めた状態にしてください。
- やむを得ずトラクタにローダを装着したまま保管する場合は、必ず
 - ① 先端アタッチメントをはずし
 - ② ローダを接地させ
 - ③ ローダの全シリンダを最も縮めた状態にしてください
- ローダを保管する場合は、乾燥した屋内に保管してください。
- やむを得ず屋外に保管する場合は、雨のかからない乾燥した平坦な場所を選び、できるだけシートをかけてください。
シートをかける場合は、必ず通気性を確保してください。
- レバーリンク回り、各部のピン、バルブのスプー、シリンダのピストンロッドなどの露出部には、防錆グリスを塗ってください。
- 電磁弁式ローダのスイッチボックス、操作パネル付近ではシリコンを含んでいる潤滑剤や接点復活剤、タイヤ・レザーワックス、ヘアースプレーなどの使用はしないでください。ローダの作動不具合が起こる可能性があります。



安全表示ラベルと その取り扱いについて

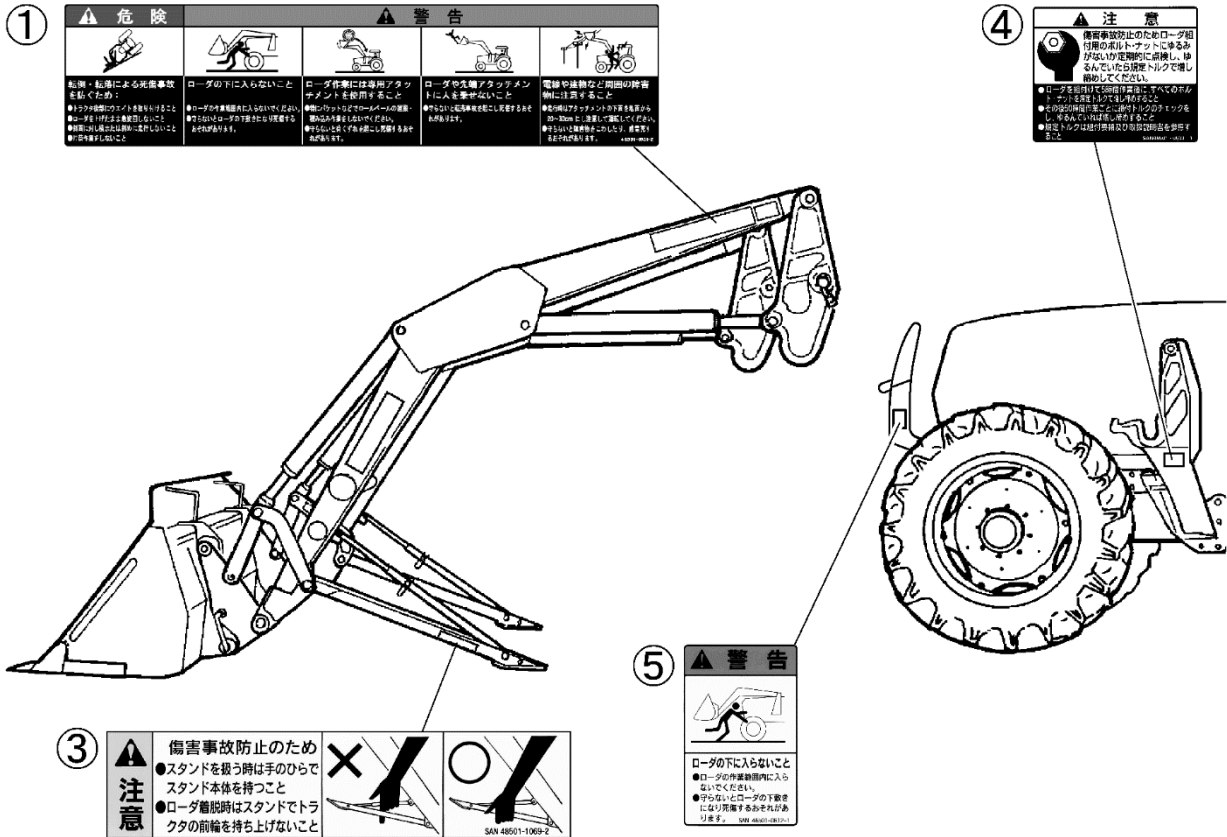
- 安全に作業していただくために安全表示ラベルの貼付位置を示したものです。
- 安全表示ラベルの内容詳細については、26 ページをご参照ください。
- 安全表示ラベルは、常に汚れや破損のないようにしてください。
- ラベルが汚れている場合は石けん水で洗い、やわらかい布でふいてください。
- もし破損または紛失した場合は、新しいものに貼り替えてください。

ローダ右側



ローダ左側

必ず読んでください



安全表示ラベルの手入れについて



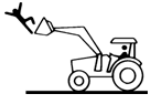

- ラベルが汚れている場合は石けん水で洗い、やわらかい布でふいてください。
- 破損または紛失された場合は、下表を参考にお買い上げまたはお近くの「特販店」「JA」（農協）にご注文ください。
- ラベルが貼付されている部品を新品と交換するときは、ラベルも同時に交換してください。

図番	コード	品名	個数	適用
①	48501-0631-2	ラベル	1	左用 75×304
②	48501-0632-2	ラベル	1	右用 75×184
③	48501-0169-2	ラベル	2	注意 33×145
④	48501-0634-1	ラベル	1	注意 70×85
⑤	48501-0612-1	ラベル	2	警告 85×55


安全表示ラベルの内容

ローダに貼付されている安全表示ラベルを下に示します。

①

⚠ 危険		⚠ 警告		
				
転倒・転落による死傷事故を防ぐため: ●トラクタ後部にウェイトを取り付けること ●ローダを上げたまま急旋回しないこと ●斜面に対し横または斜めに走行しないこと ●片荷作業をしないこと	ローダの下に入らないこと ●ローダの作業範囲内に入らないでください。 ●守らないとローダの下敷きになり死傷するおそれがあります。	ローダ作業には専用アタッチメントを使用すること ●特にバケットなどでロールベールの運搬・積み込み作業をしないでください。 ●守らないと荷くずれを起こし死傷するおそれがあります。	ローダや先端アタッチメントに人を乗せないこと ●守らないと転落事故を起こし死傷するおそれがあります。	電線や建物など周囲の障害物に注意すること ●走行時はアタッチメントの下面を地面から20~30cmにし注意して運転してください。 ●守らないと障害物をこわしたり、感電するおそれがあります。 48501-0631-2


②

⚠ 警告	⚠ 注意	
	傷害事故防止のため使用前に取扱説明書とすべての安全指示をよく読んで、安全で正しい作業をしてください。	
噴出する高圧油を手足などでさわらないこと ●守らないと高圧油は皮膚を突き破ることがあり、重大な傷害事故となるおそれがあります。	始動時 ●座席に座り、ローダの操作レバーを「中立」にすること ●周囲に人がいないことを確認すること 運転時 ●ローダ操作時や旋回時には周囲に人がいないことを確認すること ●転倒・転落のおそれのある運転や作業はしないこと	●修理・点検等でトラクタから離れるときは、ローダを接地させて操作レバーを「中立」にし、駐車ブレーキをかけてエンジンキーを抜くこと ローダ着脱時 ●必ず先端アタッチメントをつけ、寝くて平らな地面で行なうこと ●トラクタとローダの間に立たないこと ●可動部分に手足を入れないこと 48501-0632-2

③

⚠ 注意 傷害事故防止のため ●スタンドを扱う時は手のひらでスタンド本体を持つこと ●ローダ着脱時はスタンドでトラクタの前輪を持ち上げないこと		
--	---	--

④

⚠ 注意	
	傷害事故防止のためローダ組付用のボルト・ナットにゆるみがないか定期的に点検し、ゆるんでいたら規定トルクで増し締めしてください。
●ローダを組付けて5時間作業後に、すべてのボルト・ナットを規定トルクで増し締めすること ●その後50時間作業ごとに締付トルクのチェックをし、ゆるんでいれば増し締めすること ●規定トルクは組付要領及び取扱説明書を参照すること SAN48501 - 0634 - 1	

⑤

⚠ 警告

ローダの下に入らないこと ●ローダの作業範囲内に入らないでください。 ●守らないとローダの下敷きになり死傷するおそれがあります。 SAN 48501-0612-1

本製品の使用目的について

(1) 本製品は、作業に適した弊社製の純正アタッチメントを取付け、下記の作業に使用してください。

- 土砂・堆肥・糞等の収集・排出・運搬
- 牧草・稲わら等の収集
- 整地・排土・除雪
- ロールベール・野菜コンテナ・箱物・パレット等の運搬
- 農用の軽掘削
- 材木・土管・パイプ等の運搬
- 抜根
- 堆肥の切り返し
- 溝掘り・穴掘り
- 牧草の押え込み・加圧

(2) 本製品または弊社製純正アタッチメントを、使用目的以外の作業に使用したり改造しないでください。

使用目的以外の作業や改造をした場合は、保証の対象になりませんので注意してください。

注意 各アタッチメントの使用目的については、67 ページを参照してください。

(3) 市販類似品等、純正以外のアタッチメントを使用した場合も同様に保証の対象になりませんので注意してください。

補修用部品の供給年限について

この製品の補修用部品の供給年限（期間）は、製造打ち切り後9年です。

ただし、供給年限内であっても、特殊部品については納期などをご相談させていただく場合もあります。補修用部品の供給は、原則的には上記の供給年限で終了しますが、供給年限経過後であっても、部品供給のご要請があった場合は、納期および価格についてご相談させていただきます。

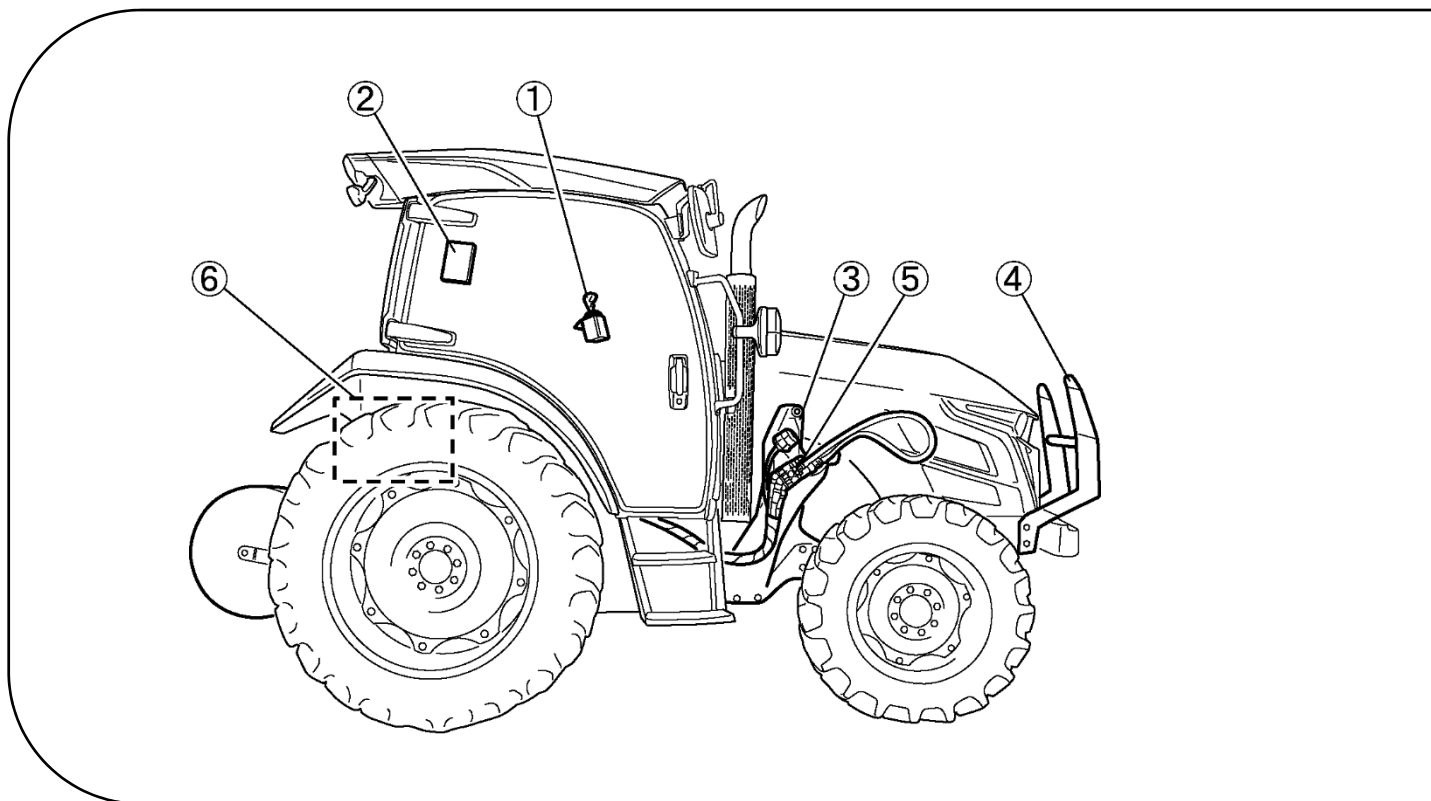
アフターサービスについて

本製品の調子が悪いとき、72 ページの「トラブルシューティング」に従って点検・整備してもなお不具合があるときは、お買い上げいただいた特販店・JA（農協）またはサービス工場までご連絡ください。

連絡していただきたい内容

- (1) 型式名
- (2) 製造番号（機番）
- (3) 故障内容（できるだけ詳しく）

各部のなまえ



①操作レバー

②操作パネル

③ブラケット

④プロテクタ

⑤配管ターミナル

⑥トラクター側油圧配管

⑦メインフレーム

⑧リフトアーム

⑨スナップヒッチ

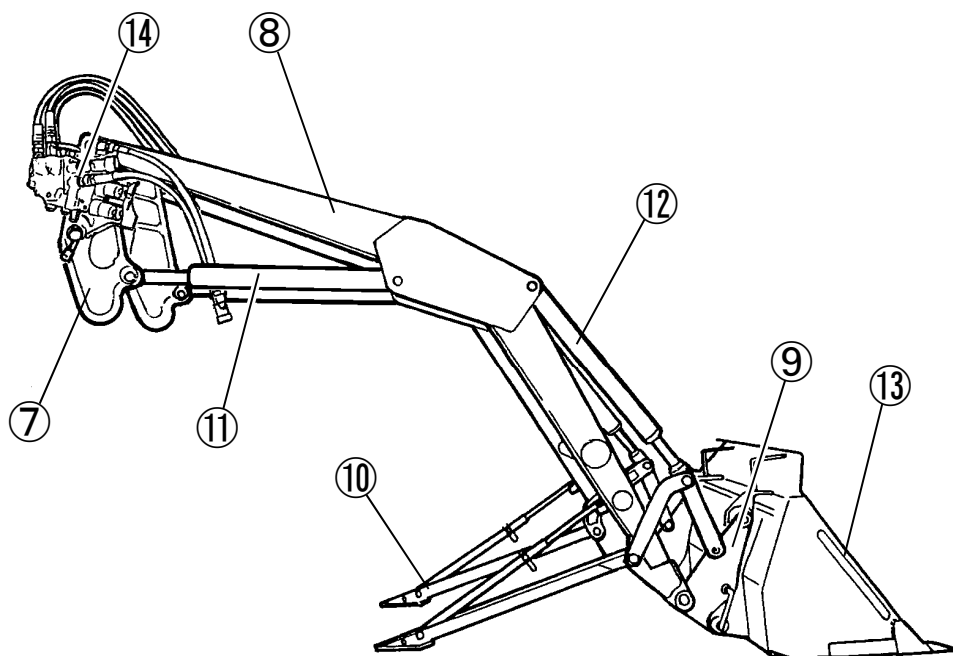
⑩スタンド

⑪リフトシリンダ

⑫ダンプシリンダ

⑬先端アタッチメント

⑭マスターバルブ



注意 上図は電磁弁ローダ（MC）の場合です。
ローダの形状・形態はローダ・トラクター機種により多少異なります。

各部のはたらき

1 操作レバー

レバー1本でローダと先端アタッチメントをコントロールできます。

1-1 MCローダの場合（マイコン制御タイプ）

操作方法

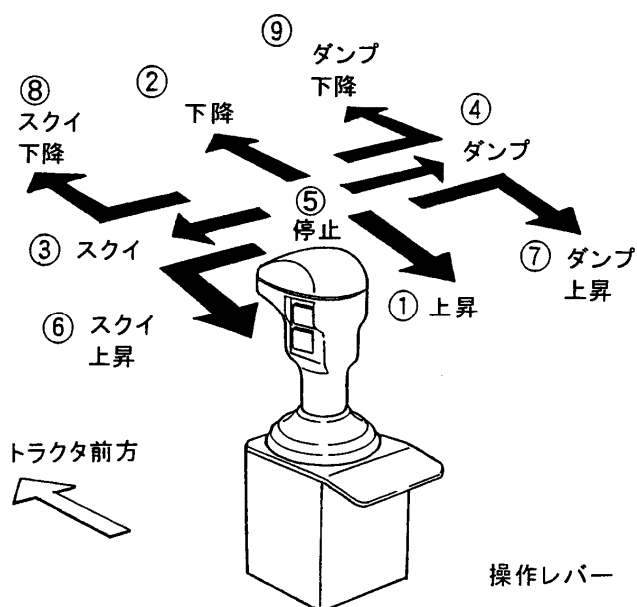
操作レバーを矢印（下図）の方向に倒すと、ローダと先端アタッチメントが動きます。

- ① ローダが平行上昇する。
- ② ローダが平行下降する。
- ③ アタッチメントが後傾（スクイ）する。
- ④ アタッチメントが前傾（ダンプ）する。
- ⑤ ローダが停止する。（手を離す）
- ⑥ アタッチメントが後傾（スクイ）した後、ローダが平行上昇する。
- ⑦ アタッチメントが前傾（ダンプ）しながら、ローダが上昇する。
- ⑧ アタッチメントが後傾（スクイ）しながら、ローダが下降する。
- ⑨ アタッチメントが前傾（ダンプ）しながら、ローダが下降する。

注意 右図中、複合操作の位置（⑥⑦⑧⑨）は、機構的には直接（斜め方向に）操作レバーを入れることができます。ローダ操作に慣れた時点でお使いください。

注意 スクイ・ダンプ操作時に、あやまってオプションボタンを押すと、スクイ・ダンプ操作は停止します。解除はレバーを停止位置（⑤）にしてください。

注意 グリップやフードなどがやぶれたり破損した場合は、交換してください。



1-2 PCローダの場合（プッシュプルケーブルタイプ）

操作方法

操作レバーを矢印（下図）の方向に倒すと、ローダと先端アタッチメントが動きます。

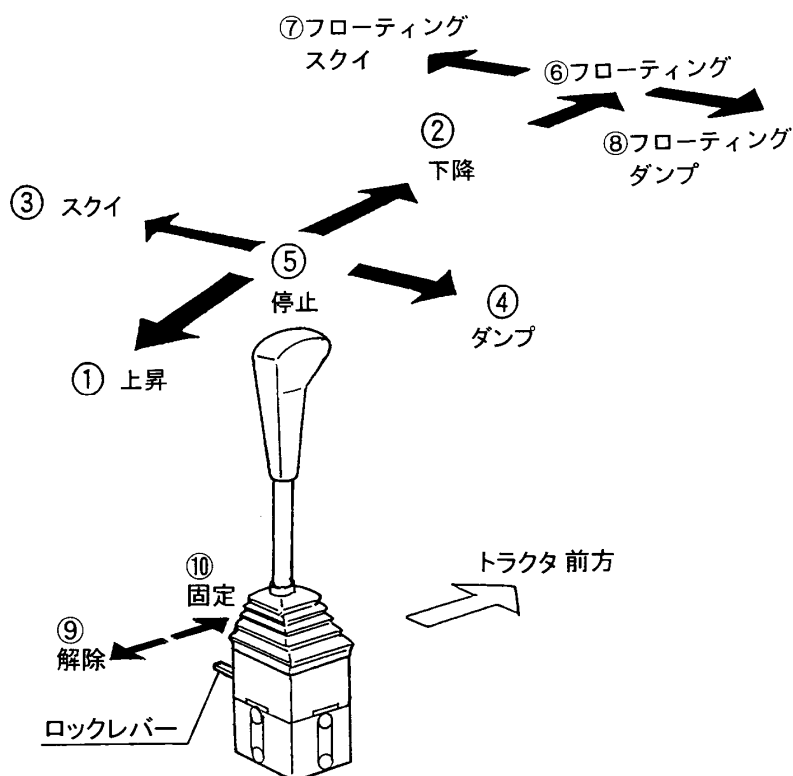
- ① ローダが平行上昇する。
- ② ローダが平行下降する。
- ③ アタッチメントが後傾（スクイ）する。
- ④ アタッチメントが前傾（ダンプ）する。
- ⑤ ローダが停止する。（手を離す）
- ⑥ ローダが「フローティング」の状態になる。（アタッチメントが接地し、上昇・下降方向ともにフリーになる）
- ⑦ ローダが「フローティング」の状態、アタッチメントが後傾（スクイ）する。
- ⑧ ローダが「フローティング」の状態、アタッチメントが前傾（ダンプ）する。

●中立ロックレバー（下図）

- ⑨ ローダを動かす場合、レバーを後方に倒す。（解除側）
- ⑩ ローダを固定する場合、レバーを前方に倒す。（固定側）

注意 レバーが固定側に入りにくい場合は、操作レバーを軽く上下に動かしながら操作してください。

注意 グリップやフードなどがやぶれたり破損した場合は、交換してください。



●「フローティング」の場合
(前ページ図⑥の位置にした場合)

リフトシリンダがフリーの状態(上昇・下降方向とも)になり、リフトアーム先端にかかる力や衝撃を和らげます。

注意 操作レバーは前方の⑥の位置まで倒すと固定されます(デテント機能)。
「フローティング」を解除したい場合は操作レバーを⑤の位置(停止)まで戻してください。

注意

フローティングの操作は、必ず前輪を接地させた状態でおこなってください。

【守らないと】

前輪を浮かせた状態から操作レバーを「フローティング」に切換えると、トラクターが急降下して傷害事故となるおそれがあります。

フローティングでの作業例

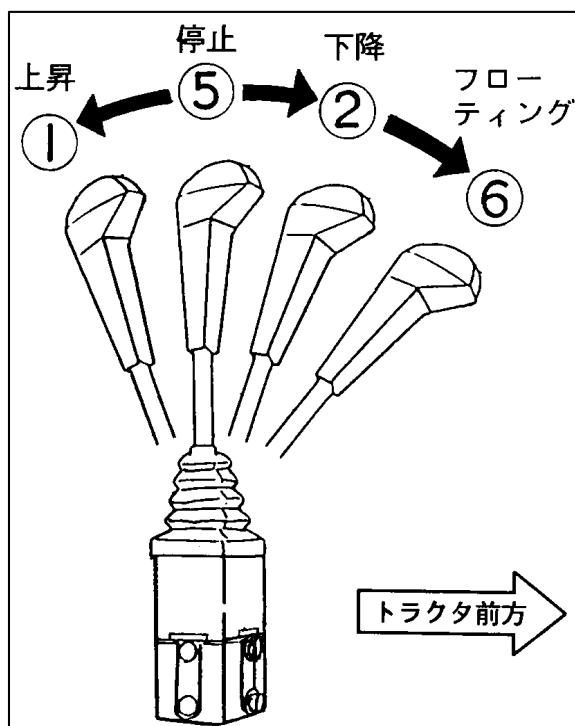
- 除雪作業(バケット、グレーダなど)
- 集草作業(ヘイフォーク、マニアフォークなど)
- その他収集作業
- 排土作業

●「複動」の場合
(前ページ図①②の位置にした場合)

リフトシリンダは上昇・下降方向ともに油圧が働きますので、積荷を持ち上げる上方向の力はもちろんのこと、下方向に押さえる力が出ます。

複動での作業例

- 積荷の加圧、押さえ込み
- 前輪を浮かす場合(ぬかるみからの脱出など)
- 農用の軽掘削、整地作業
- ローダを装着・離脱する場合



2 増速ダンプ ON-OFF レバー（P Cローダの場合）

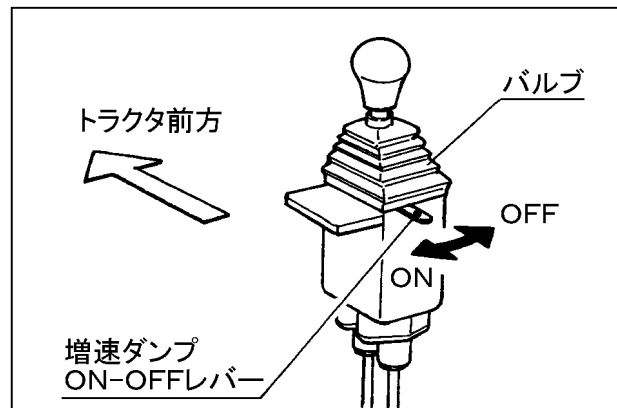
積荷をダンプする速度を切替えるレバーです。バルブとフードの間についているレバー（橙）を左（右）に倒すことにより切替えます。

●増速ダンプ「ON」の場合

「OFF」の状態に比べ、ダンプ速度が増速されます。

さらに速くしたいときはトラクターのアクセルを踏み込み、ゆっくりダンプしたいときはアクセルをゆるめます。

注意 作業時は、操作レバーをストロークエンド（当たって止まる）まで「ダンプ」の位置に入れてください。操作レバーが「ダンプ」途中の位置ですと、増速ダンプが「ON」にはならず、増速ダンプ「OFF」の状態（通常のダンプ速度）となります。

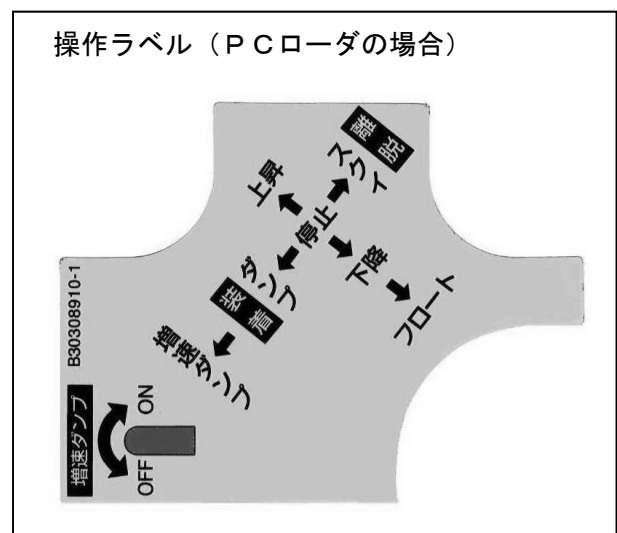


●増速ダンプ「OFF」の場合

通常のダンプ速度になります。

前輪を持上げるときは、

- ① 増速ダンプ ON-OFF レバーを「OFF」にし、
- ② トラクターのアクセルをゆるめ、
- ③ 操作レバーを「下降」または「ダンプ」にしてゆっくりと持上げてください。



ハイレックキット使用時

増速ダンプ ON-OFF レバーを「OFF」にしてください。


3 操作パネル（MCローダの場合）

ローダを操作する他に各種機能の設定をします。

3-1-1 トラクター カラーモニター表示

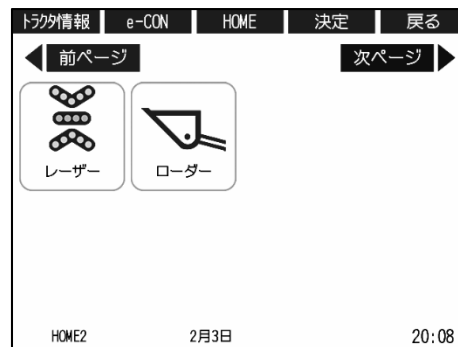
MCローダの場合、ローダの制御内容をトラクターのカラーモニターに表示できます。
ローダの操作パネルと同様に、カラーモニターから各種設定をおこなうことができます。

表示方法

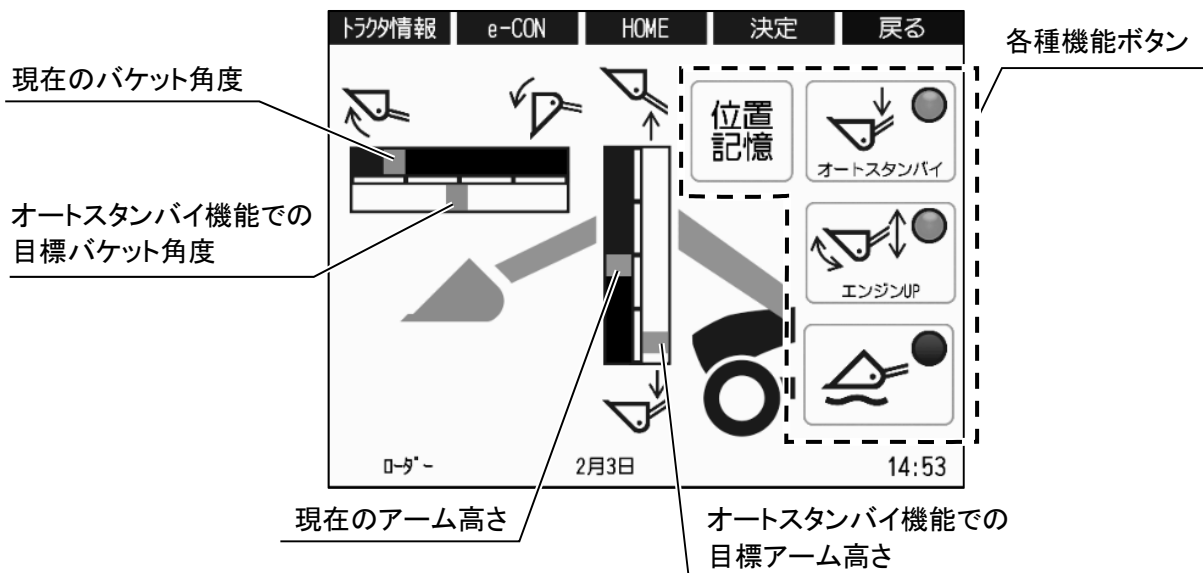
① カラーモニターの“ローダ”を選択する。

注意 ローダボタンは前ページまたは次ページにある場合があります。

注意 カラーモニターの操作方法の詳細については、トラクターの「取扱説明書」を参照してください。



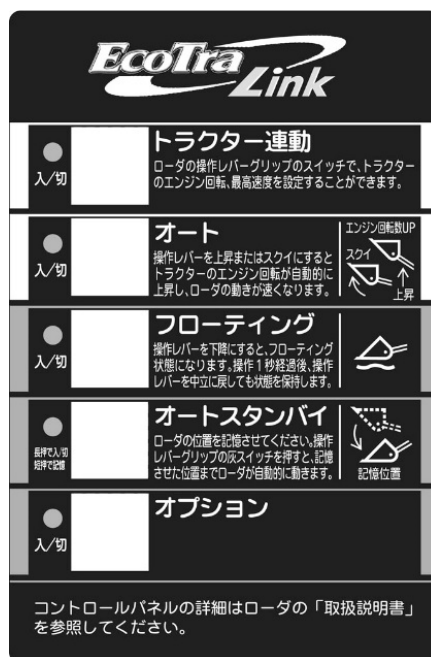
② ローダ設定画面が表示される。



3-1-2 ローダ 操作パネル

ローダの各種制御の入/切および設定をおこなうことができます。

【トラクター連動機能】	36 ページ
【オート機能】	43 ページ
【フローティング機能】	46 ページ
【オートスタンバイ機能】	49 ページ
【オプションバルブ機能】	52 ページ



3-2 トラクター連動機能（エコトラリンク）

ローダ操作に連動してトラクターを作動させます。

トラクターが連動している間は、トラクターの倍速機能は働きません。

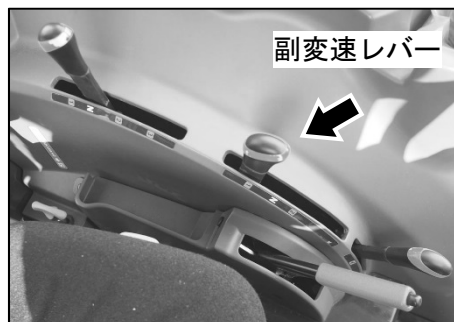
【トラクター連動機能】


- 倍速禁止機能 36 ページ
- トラクターのエンジン回転アップ機能 39 ページ
- トラクター最高速度変更機能 40 ページ
- ショックダンブ補助機能 42 ページ
- オート機能 43 ページ

注意 【トラクター連動機能】は副変速【1】または【2】のときのみ使用できます。必ず副変速が【1】または【2】になっていることを確認してください。

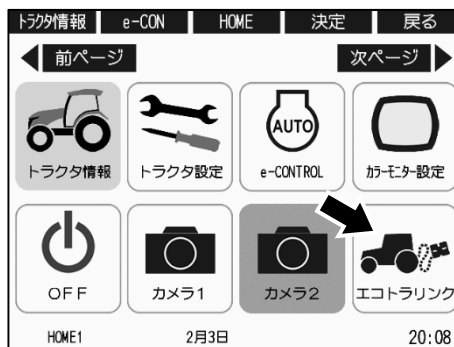
操作方法 1

- ① 副変速レバーを【1】または【2】にする。




- ② カラーモニターの“エコトラリンク”  を選択する。

注意 エコトラリンクボタンは前ページまたは次ページにある場合があります。



- ③ カラーモニター、“ローダ”を選択し「ON」する。



- ④ 画面の【緑】ランプが点灯。このとき、ローダ操作パネルのトラクター連動ランプとメータパネルのランプも点灯します。

注意 メータパネルのランプおよび操作パネルのランプが点灯しない場合、

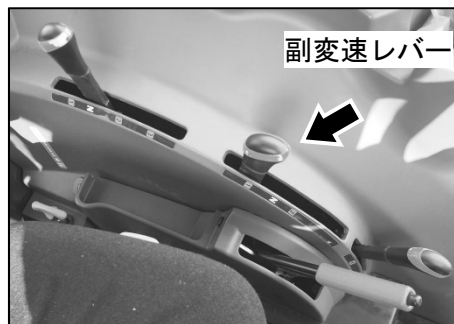
- 他のインプラメントと連動してる
- 信号配線が接続されていないことがあります。確認をしてください。



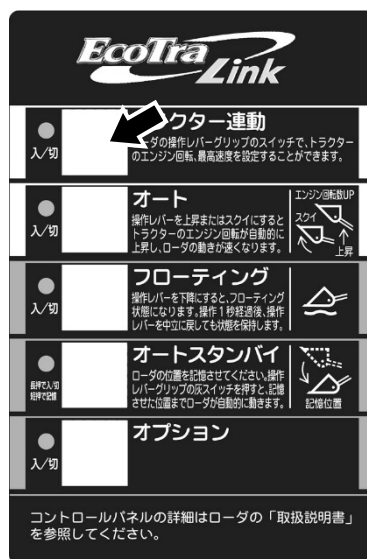
操作パネル

操作方法 2


- ① 副変速レバー【1】または【2】にする。



- ② 操作パネルのトラクター連動スイッチを押して「入」にする。



操作パネル

- ③ ランプが点灯。このとき、メータパネルのランプも点灯します。

- 注意** メータパネルのランプおよび操作パネルのランプが点灯しない場合、
- 他のインプリメントと連動してる
 - 信号配線が接続されていない
- ことがあります。確認をしてください。



3-2-1 トラクターのエンジン回転アップ機能

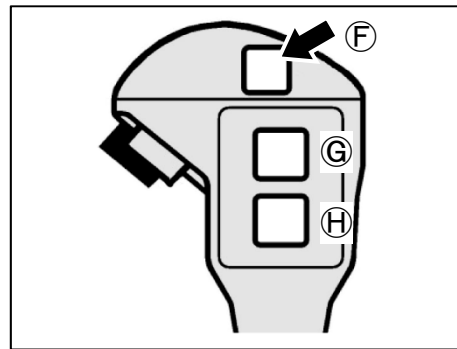
ローダ 操作レバーのボタン⑥を押している間、トラクターのエンジン回転を一時的にアップできます。

操作方法

- ① トラクターの“エコトラリンク”機能を「ON」にする。(36~38 ページ)
カラーモニターのローダ【緑】ランプが点灯。
ローダ操作パネルのトラクター連動ランプ点灯。メータパネルのランプ点灯。



- ② 操作レバーの⑥ボタンを押す。
- ③ ボタンを押している間、トラクターのエンジン回転が設定ダイヤルで定めた回転数までアップします。
この時、エンジン回転数がアップしても車速は一定に保持されます。



注意 トラクターとの連動がされていない(ランプ消灯)状態では【エンジン回転アップ機能】は働きません。

注意 副変速は【1】または【2】の時のみトラクターのエンジン回転アップが可能です。

注意 エンジン回転アップボタン⑥と車速変更ボタン⑧または⑨を同時に押した場合は、車速変更が優先されます。

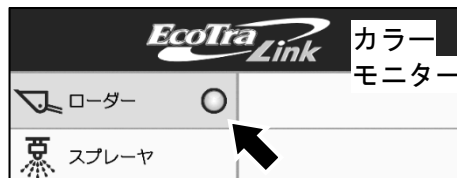
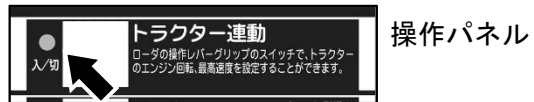


3-2-2 トラクター最高速度変更機能

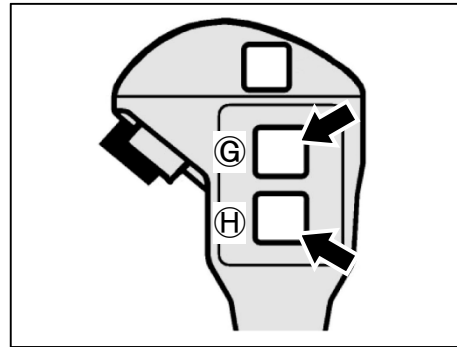
ローダ 操作レバーのボタン⑥⑦を押すことでトラクターの最高速度を変えることができます。

操作方法

- ① トラクターの“エコトラリンク”機能を「ON」にする。(36~38 ページ)
カラーモニターのローダ【緑】ランプが点灯。
ローダ操作パネルのトラクター連動ランプ点灯。メータパネルのランプも点灯。



- ② 操作レバーの⑥または⑦ボタンを押す。
- 操作レバー⑥ボタン (+, ↑) を押す
⑥ボタンを押している間、最高速度が上昇し続けます。
 - 操作レバー⑦ボタン (-, ↓) を押す
⑦ボタンを押している間、最高速度が下降し続けます。



注意 トラクターとの連動がされていない（ランプ消灯）状態では、【速度変更機能】は働きません。

注意 副変速は【1】または【2】の時のみ最高速度変更が可能です。

注意 ボタンを押すことはトラクターの車速設定ダイヤルを回すことと同じです。



調整方法

●操作レバーボタン (+, ↑) を押す
⇒トラクター最高速度アップ

●操作レバーボタン (-, ↓) を押す
⇒トラクター最高速度ダウン

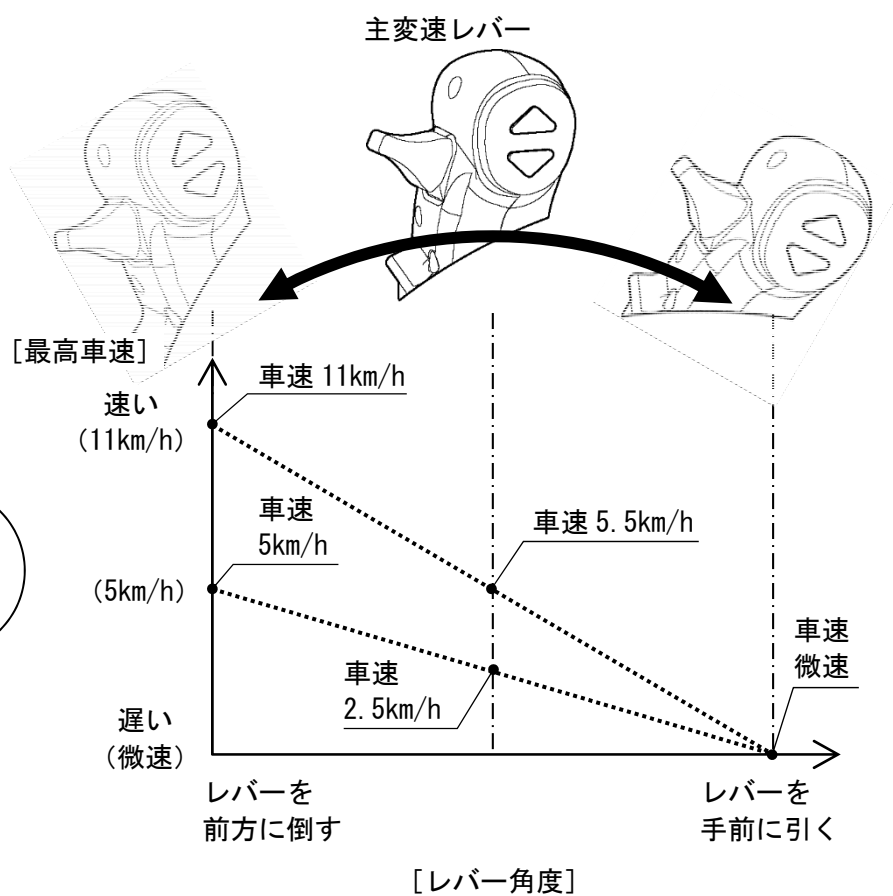
注意 ボタンを押すことはトラクターの車速設定ダイヤルを回すことと同じです。
(車速調整ダイヤルの操作方法はトラクターの「取扱説明書」を参照ください)

注意 車速は目安です。

最高速度
アップ



最高速度
ダウン

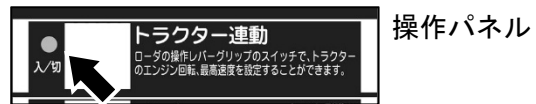


3-2-3 ショックダンブ補助機能

ローダでスクイ・ダンブの最大操作を繰り返し行くと、自動でエンジン回転がアップし、ショックダンブ操作を補助します。

操作方法

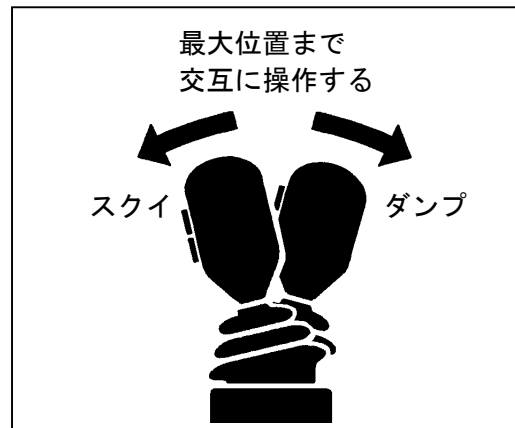
- ① トラクターの“エコトラリンク”機能を「ON」にする。(36~38 ページ)
カラーモニターのローダ【緑】ランプが点灯。
ローダ操作パネルのトラクター連動ランプ点灯。メータパネルのランプも点灯。




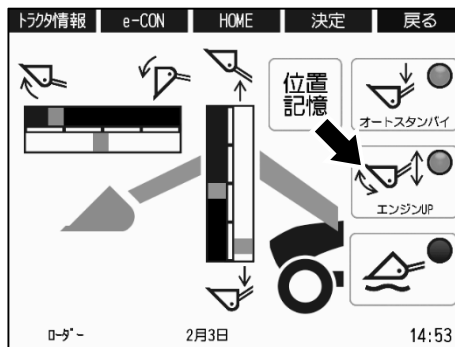
- ② スクイ・ダンブの最大操作を強制的に繰り返すばやくおこなう。

注意 トラクターとの連動がされていない（ランプ消灯）状態では【エンジン回転アップ機能】は働きません。

注意 副変速は【1】または【2】の時のみトラクターのショックダンブ補助機能が働きます。

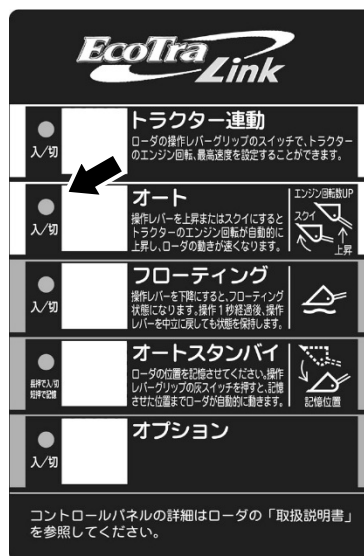


- ③ カラーモニターの“エンジンUP”を選択し「ON」する。



- ④ エンジンUPの【緑】ランプが点灯。ローダ操作パネルのオートランプ点灯。

- ⑤ 操作レバーを上昇またはスクイに最大操作するとトラクターのエンジン回転数が自動でアップします。



注意 主クラッチを「切」・リバーサを「中立」にする必要はありません。

注意 エンジン回転数がアップしても車速は一定に保持されます。

- 注意**
- トラクターとの連動がされていない（エコトラリンク・トラクター連動ランプ消灯）状態では【オート機能】は働きません。（このときオート・エンジンUPランプも連動し消灯）
 - トラクターと連動する時、前回連動機能を切った（OFFした）時のオート機能 入/切 状態になります。この状態はトラクターのキーを「OFF」にしても保持されます。

注意 副変速は【1】または【2】の時のみオート機能が働きます。

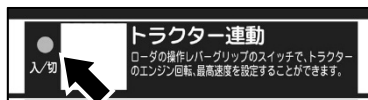
操作方法 2

- ① トラクターの“エコトラリンク”機能を「ON」にする。(36~38 ページ)

カラーモニターのローダ【緑】ランプが点灯。
ローダ操作パネルのトラクター連動ランプ点灯。メータパネルのランプも点灯。



メータパネル



操作パネル



カラーモニター

- ② 操作パネルのオートスイッチを押して「入」にする。

- ③ ローダ操作パネルのオートランプ点灯。

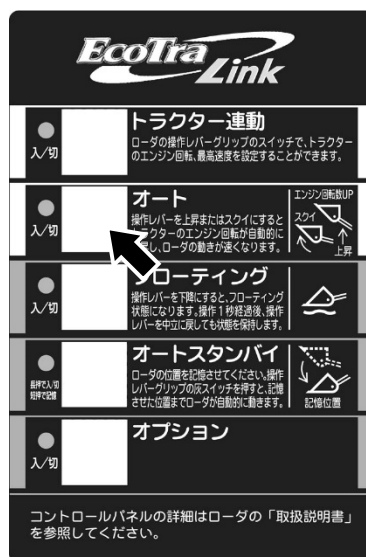
- ④ 操作レバーを上昇またはスクイに最大操作するとトラクターのエンジン回転数が自動でアップします。

注意 主クラッチを「切」・リバーサを「中立」にする必要はありません。

注意 エンジン回転数がアップしても車速は一定に保持されます。

- 注意**
- トラクターとの連動がされていない（エコトラリンク・トラクター連動ランプ消灯）状態では【オート機能】は働きません。（このときオート・エンジンUPランプも連動し消灯）
 - トラクターと連動する時、前回連動機能を切った（OFFした）時のオート機能 入/切 状態になります。この状態はトラクターのキーを「OFF」にしても保持されます。

注意 副変速は【1】または【2】の時のみオート機能が働きます。



3-4 フローティング機能




フローティングの操作は、必ず前輪を接地させた状態でおこなってください。

【守らないと】

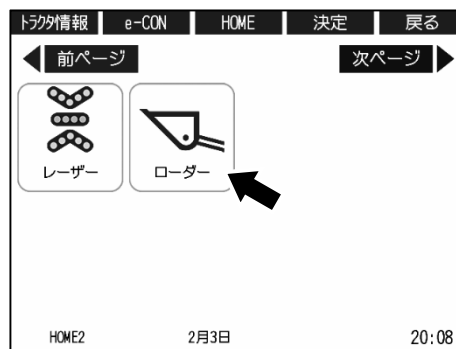
「フローティング」に切换え、操作レバーを「下降」に入れると、トラクターが急降下して傷害事故となるおそれがあります。


リフトシリンダがフリーの状態（上昇・下降方向とも）になり、アーム先端にかかる力や衝撃をやわらげるため、除雪・集草・排土作業に最適です。

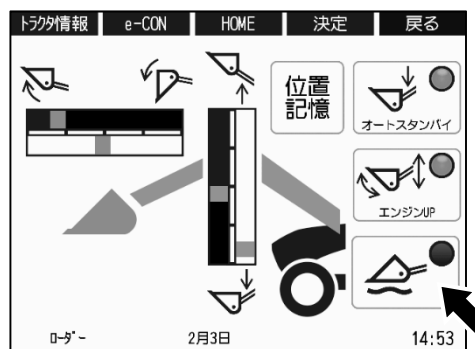
操作方法 1

- ① カラーモニターの“ローダ”  を選択する。

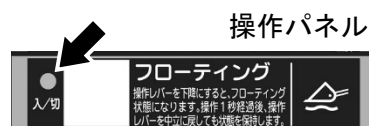
注意 ローダボタンは前ページまたは次ページにある場合があります。



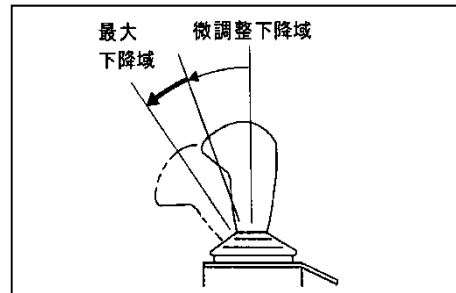
- ② カラーモニターの“フローティング”  を選択し「ON」する。



- ③ フローティングの【緑】ランプが点灯。ローダ操作パネルのフローティングランプ点灯。



- ④ 操作レバーを最大下降にする。
この状態でトラクターを走行させると（車速 4 km/h 以下）、先端アタッチメントが地面の起伏に沿って上下します。（フローティング状態）

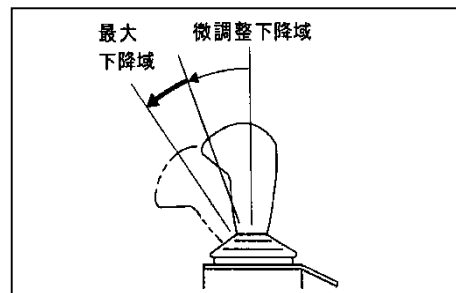


操作方法 2

- ① 操作パネル中、フローティングのスイッチを押して「入」にする。
- ② 操作パネルのフローティングランプが点灯。



- ③ 操作レバーを最大下降にする。
この状態でトラクターを走行させると（車速 4 km/h 以下）、先端アタッチメントが地面の起伏に沿って上下します。（フローティング状態）



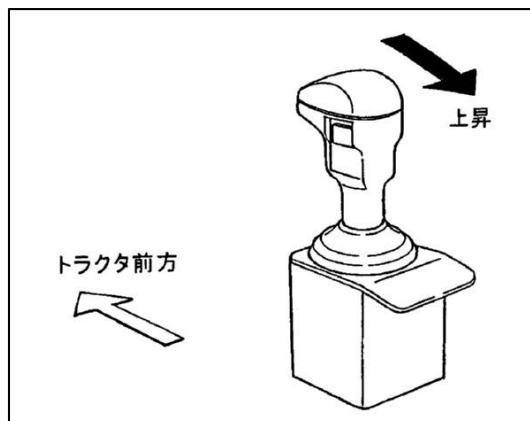
フローティングの自己保持

- ① ロード先端が地上 50 cm 以下の状態で、
- ② 操作レバーを 1 秒以上最大下降にするとフローティングが自己保持されます。
（操作レバーから手を離しても、ロードがフローティングの状態を維持し続けます）

注意 操作レバーの傾きが微調整下降域ですと、フローティング状態にはなりません。

フローティング（自己保持）の解除

- ① 操作レバーを上昇に操作するか、
- ② 操作パネルのフローティングスイッチを再度押す（ランプ消灯）と、フローティング（自己保持）が解除されます。



フローティングでの作業例

- 除雪作業（バケット、グレーダなど）
- 集草作業（ヘイフォーク、マニアフォークなど）
- その他収集作業
- 排土作業

複動での作業例

- 積荷の加圧、押さえ込み
- 前輪を浮かす場合（ぬかるみからの脱出）
- 農用の軽掘削、整地作業
- ロータを装着・離脱する場合

注意 フローティングを解除（ランプ消灯）すると、リフトシリンダは上昇・下降方向ともに油圧が働きますので、積み荷を持ち上げる上方向の力はもちろんのこと下方向にも押さえる力が出ます。


注意 リフトセンサの異常を検出すると、フローティングの自己保持は解除されます。

3-5 オートスタンバイ機能

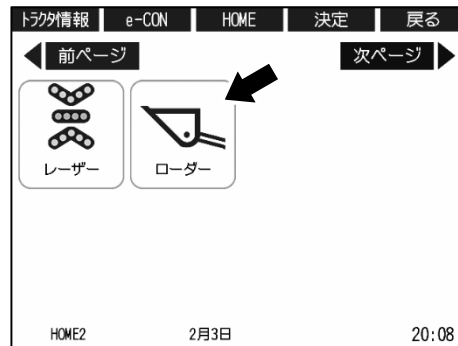
オートスタンバイではローダの位置を記憶させることができます。


任意の位置を記憶させ、ローダ操作後 操作レバーの灰ボタン（オートスタンバイ⑤）を押すと、記憶させた位置までローダが自動的に動いた後に停止します。

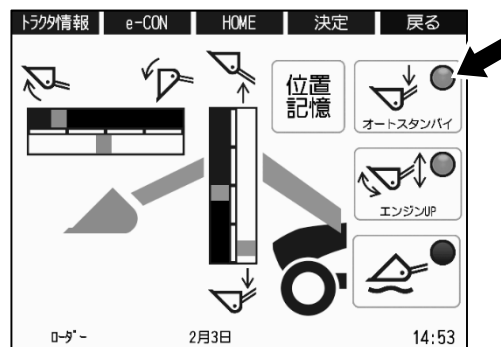
操作方法 1

- ① カラーモニターの“ローダ”  を選択する。

注意 ローダボタンは前ページまたは次ページにある場合があります。

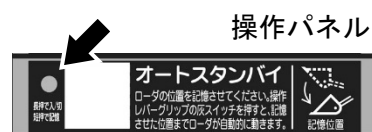


- ② カラーモニターの“オートスタンバイ”  を選択し「ON」する。



- ③ オートスタンバイの【緑】ランプが点灯。ローダ操作パネル オートスタンバイのランプ点灯。

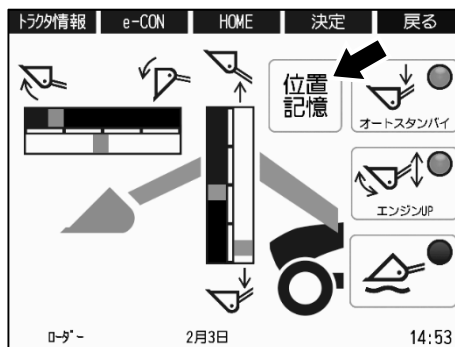
注意 ②操作だけではオートスタンバイ位置の記憶はされません。
かならず⑤操作をおこなってください。



- ④ ローダを記憶させたい位置まで操作する。

- ⑤ カラーモニターの“位置記憶”^{位置記憶}を選択し、ローダの位置を記憶させる。このとき、ローダ位置の表示バーが記憶位置と現在位置でそろいます。

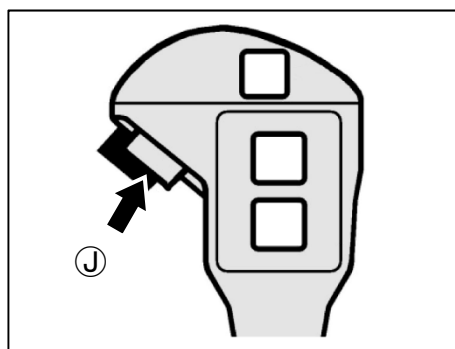
注意 オートスタンバイの位置を再度記憶する。または記憶位置を変更する場合には⑤の操作をおこなってください。



- ⑥ 操作レバーが中立の位置で、灰ボタン（オートスタンバイ^J）を押すと、記憶させた位置までローダが自動的に動きます。（操作レバーの操作は不要です）

注意 リフトセンサまたはダンプセンサの異常が検出されると、オートスタンバイは作動しません。

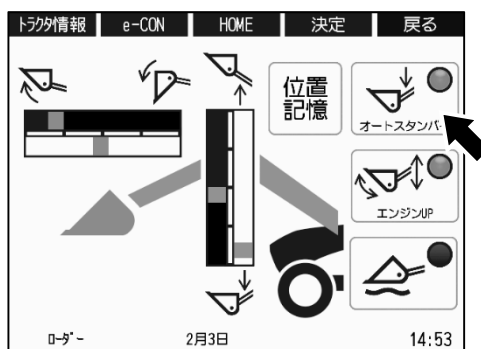
注意 オートスタンバイが作動している途中で操作レバーを操作すると、操作レバーの操作が優先されます。



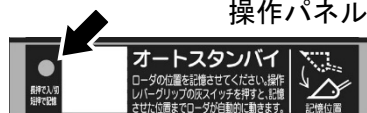
- ⑦ カラーモニターの“オートスタンバイ”を再度選択（ランプ消灯、操作パネルオートスタンバイランプ消灯）すると、操作レバーの灰ボタン^Jを押してもローダは動きません。

注意 ランプ消灯後は、“位置記憶”を選択してもローダ位置は記憶されません。

注意 ランプ点灯状態で、トラクターのキーを「OFF」にしても記憶は消去されません。トラクターのキーを「ON」にすれば前回の記憶位置でオートスタンバイが作動します。



操作パネル



操作方法 2

- ① ローダを記憶させたい位置まで操作する。
- ② 操作パネル オートスタンバイのスイッチを長押し（約2秒）する。（ランプ点灯）

注意 ②操作だけではオートスタンバイ位置の記憶はされません。
かならず③操作をおこなってください。

- ③ オートスタンバイのスイッチを短く押し、ローダの位置を記憶させる。

注意 オートスタンバイの位置を再度記憶する。または記憶位置を変更する場合には③の操作をおこなってください。

- ④ 操作レバーが中立の位置で、灰ボタン（オートスタンバイ①）を押すと、記憶させた位置までローダが自動的に動きます。（操作レバーの操作は不要です）

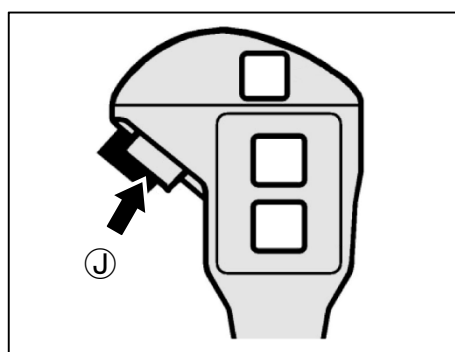
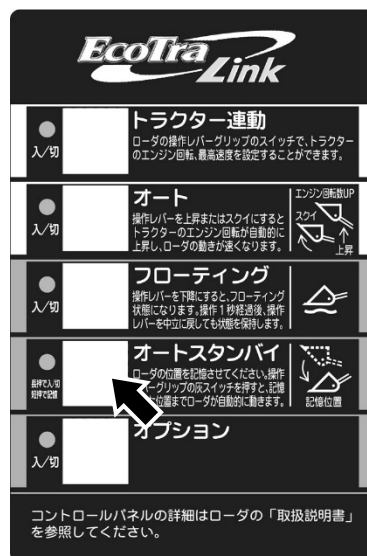
注意 リフトセンサまたはダンプセンサの異常が検出されると、オートスタンバイは作動しません。

注意 オートスタンバイが作動している途中で操作レバーを操作すると、操作レバーの操作が優先されます。

- ⑤ オートスタンバイのスイッチを再度長押しする（ランプ消灯）と、操作レバーの灰ボタン①を押してもローダは動きません。

注意 オートスタンバイランプ消灯後は、スイッチを押してもローダ位置は記憶されません。

注意 オートスタンバイランプ点灯状態でトラクターのキーを「OFF」にしても、記憶は消去されません。トラクターのキーを「ON」にすれば前回の記憶位置でオートスタンバイが作動します。



3-6 オプションバルブ機能（ハイレックキット）

ハイレックキットはリフトアーム中央のアームコネクタに取付ける電磁弁・コード・継手・ホース一式を含む商品です。

ロールグラブや除雪機などのアクチュエータ（油圧シリンダや油圧モータ）を持つ先端アタッチメントを作動させるのに必要な油圧部品です。

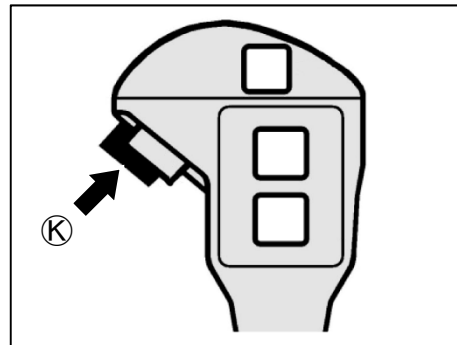
ハイレックキットはオプション（別売）部品となります。別途ご購入ください。

操作方法

- ① 操作パネル オプションスイッチを押す。（ランプ点灯）



- ②③ 操作レバーの黒ボタン（ハイレックキットⓀ）を押しながら、操作レバーをスクイ側（またはダンプ側）に倒すと、油圧アタッチメントの可動部が作動します。
- ④ 操作レバーを中立に戻す（手を離す）と、アタッチメントの可動部が任意の位置で停止します。



注意 操作パネルオプションスイッチを再度押す（ランプ消灯）と、操作レバーの黒ボタン（Ⓚ）を押しながらレバー操作しても油圧アタッチメントは可動しません。

注意 誤操作防止のためハイレックキットを使用しない時は、操作パネルのオプションスイッチを押して、ランプを消灯させておいてください。

4 ストップバルブ

油圧回路中の油の流れを断続させるバルブです。

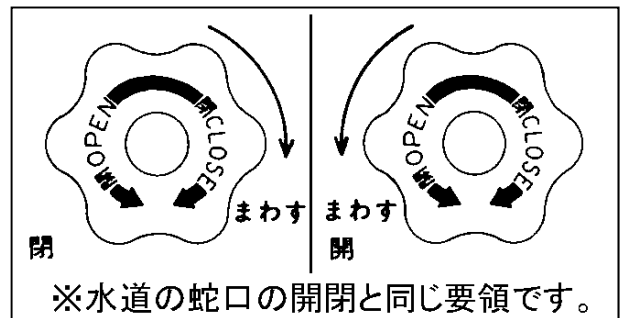
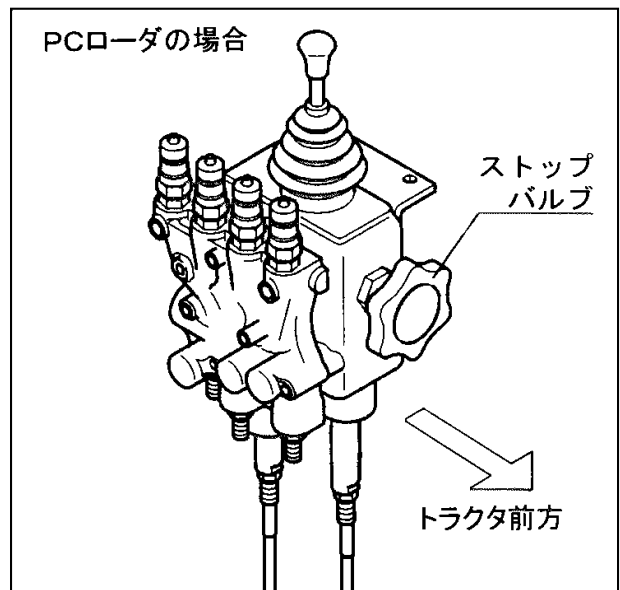
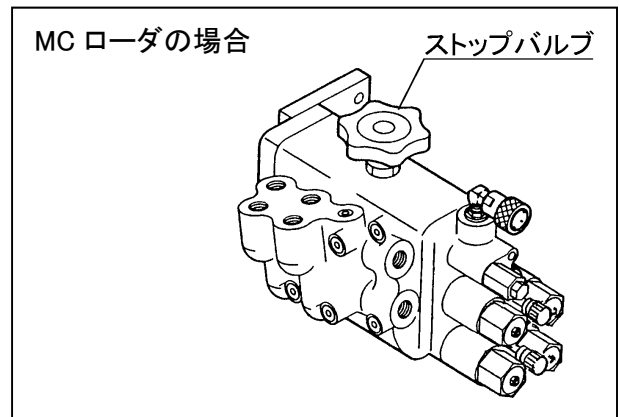
ローダを使用しない時、アームの落下防止のため、グリップを「閉」にしてください。

油を止める場合

グリップを「閉」にする。(右へ回す)

油を流す場合

グリップを「開」にする。(左へ回す)



5 トレーラコンセント (MCローダの場合)

トラクター側とローダ側の電気コードを接続するコンセントです。

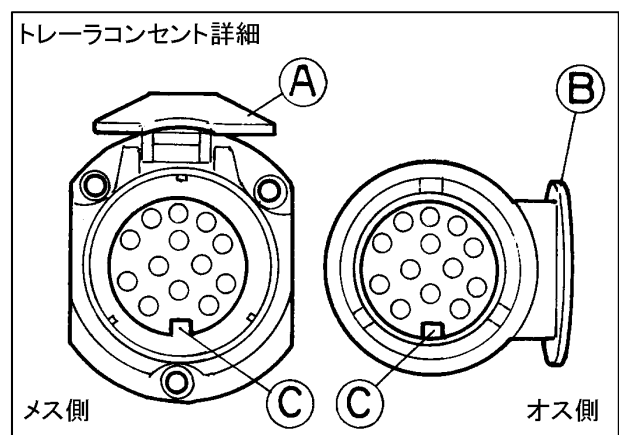
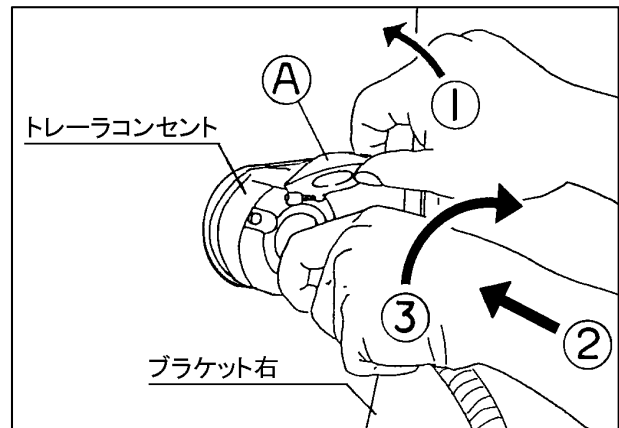
つなぎ方

- ① メス側のカバー(A)を上げる。
- ② オス側カバー受け部(B)が左方向となるようにしてオス側を差し込む。

注意 オス側差し込み部とメス側受け部に凹凸のはめ合い部(C)があるので、これを合わせてください。

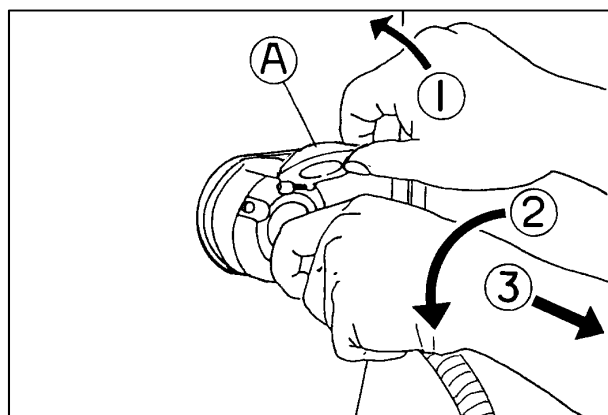
- ③ オス側を時計方向に 90°回す。

注意 この時、オス側カバー受け部(B)がメス側カバー(A)にはまり込む状態になります。



はずし方

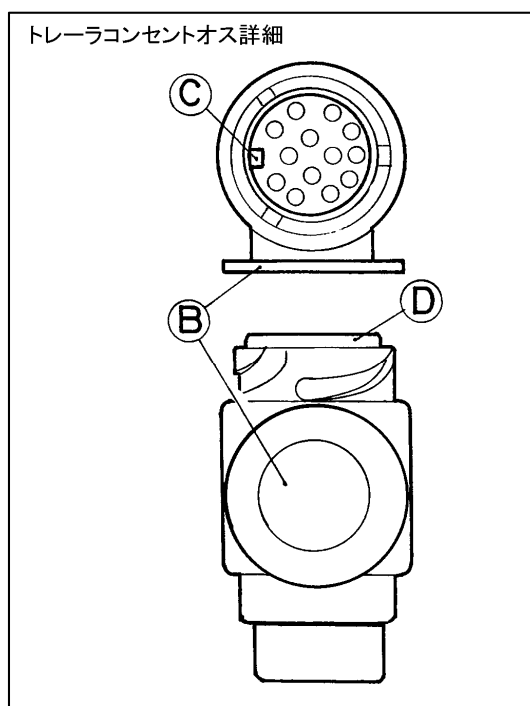
- ① メス側のカバー(A)を上げる。
- ② オス側を反時計方向に90°回す。
- ③ オス側を引き抜く。



注意 凹凸のはめ合い部(C)がずれたままトレーラコンセントを無理に押し込むと、オス側先端部(D)が陥没し、コンセントが接続できなくなります。
この場合は、

- ① オス側カバー受け部(B)とはめ合い部(C)が右下図の位置になるよう、オス側コンセント本体を回し、
- ② オス側コンセント本体を後ろから押し出してください。

トレーラコンセントオス詳細



6 カプラ（セルフシールカップリング）

注意

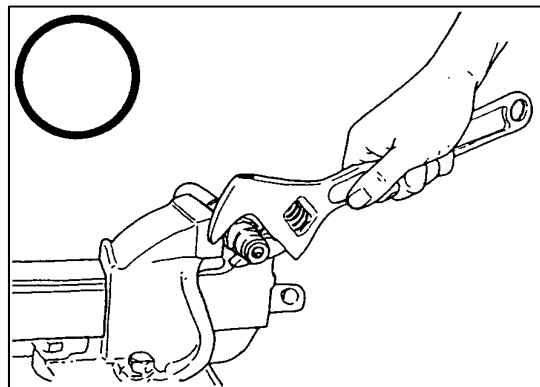
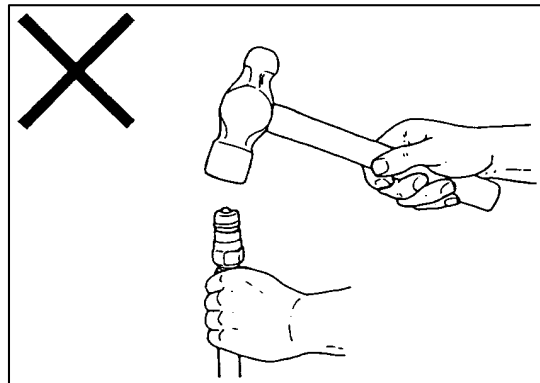
カプラが結合できないからといって、カプラの先端部をハンマーやドライバーなどでたたかないようにしてください。

【守らないと】

油やポペットが飛び出し、傷害事故となるおそれがあります。

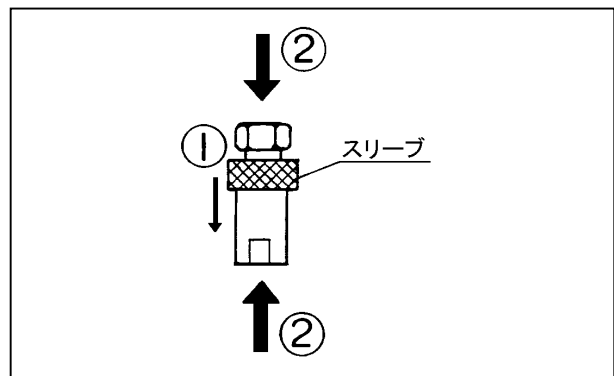
カプラの先端を傷つけると、油もれや接続不良などを起こし、カプラを破損させる原因となります。残圧のためカプラが結合できない場合はホースとカプラのネジ結合部をゆるめて少し油を抜き、再び締め込んでください。

- コントロールバルブ・ホースなどに取付けて、油圧回路をつないだり切り離したりする装置です。



カプラのつなぎ方

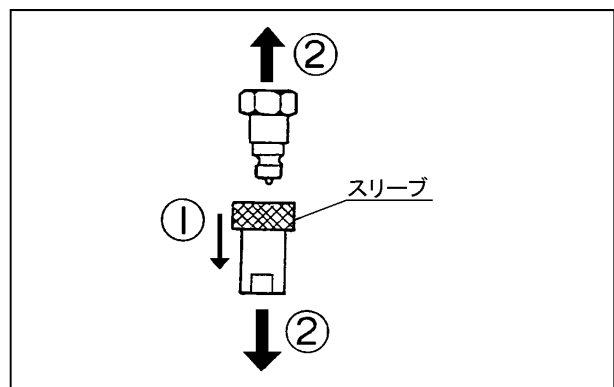
- ① カプラメスのスリーブを引く。
- ② カプラメスにカプラオスを差し込み、スリーブを戻す。



カプラの切り離し方

- ① カプラメスのスリーブを引く。
- ② カプラオスを引き抜く。

注意 カプラを切り離した後は、カプラにカプラキャップをかぶせてください。



残圧について

カプラをつなぐ場合、油圧回路内に残圧がかかっているため、つなぎにくいことがあります。これは、カプラを切り離す時に、リフトアームが浮いていたり、接地していてもリフトアームやアタッチメントに無理な力がかかったままの状態でおこなうからです。

着脱のしかた

注意

- ① ローダの装着および離脱は硬くて平らな場所を選んでおこなってください。
スタンドの接地面がぬかるむ場合には、下に板等を敷いてください。
- ② 必ず先端アタッチメントを取付けてください。
先端アタッチメントはバケットをお勧めします。
- ③ 先端アタッチメントは地面と水平に接地させてください。
- ④ 必ず「フローティング」を OFF（消灯）にしてください。
- ⑤ トラクターはできる限りゆっくりと前後進させてください。（2 km/h 以下）
- ⑥ アクセルをふかさないうでください。（アイドルリングの状態でおこなう）
- ⑦ トラクターとローダの間に立たないでください。
- ⑧ 可動部分に身体や手足を入れないでください。
- ⑨ トラクターから離れる場合は必ずエンジンを停止し（OFF）、駐車ブレーキをかけてください。

【守らないと】ローダが転倒してケガをするおそれがあります。

離 脱

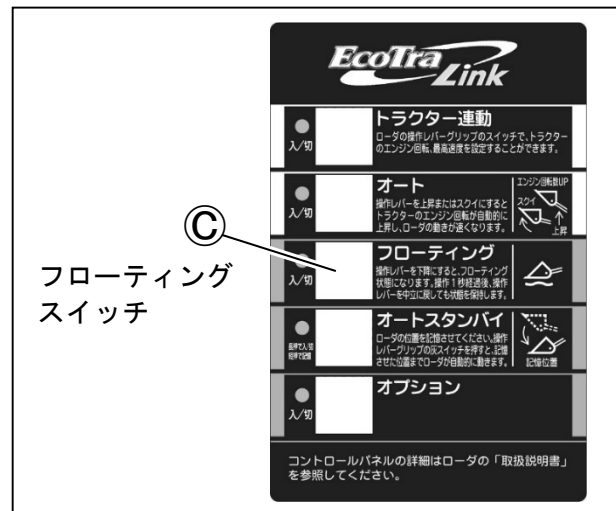
1 離脱前の準備

- ① 硬くて平らな場所にトラクターを移動する。
スタンドの接地面がぬかるむ場合には、下に板等を敷く。
- ② 必ず先端アタッチメントを取付ける。
先端アタッチメントは、バケットをお勧めします。

2 アームの高さ合わせをする

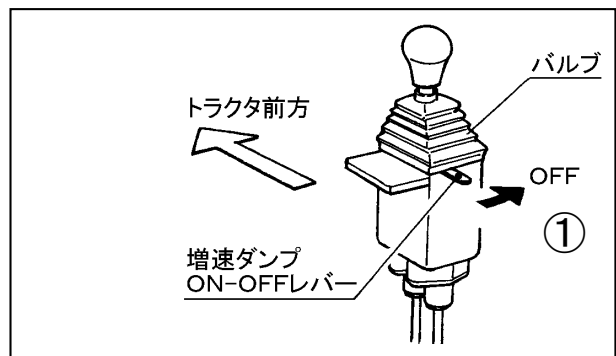
電磁弁（MC）ローダの場合

- ① エンジンを始動する。
- ② 操作パネルのフローティングスイッチ③を「OFF」にする。



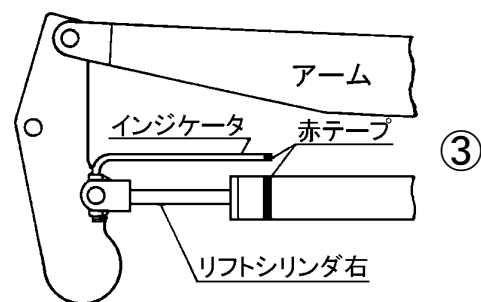
ワイヤ式（PC）ローダの場合

- ① 増速ダンプ切換えレバーを「OFF」にする。
- ② エンジンを始動する。



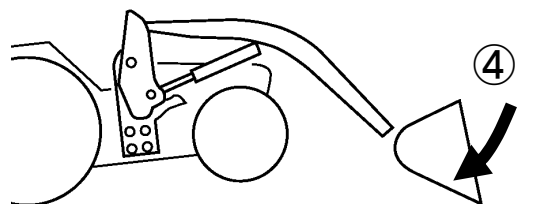
電磁弁（MC）、ワイヤ式（PC）共通

- ③ 操作レバーを上昇または下降にし、リフトシリンダ右の赤テープとインジケータ先端の赤マークを合わせる。
- ④ 操作レバーを「ダンプ」にし、アタッチメントを接地させる。
ドッキングピン（左右）が軽く回れば操作をやめる。



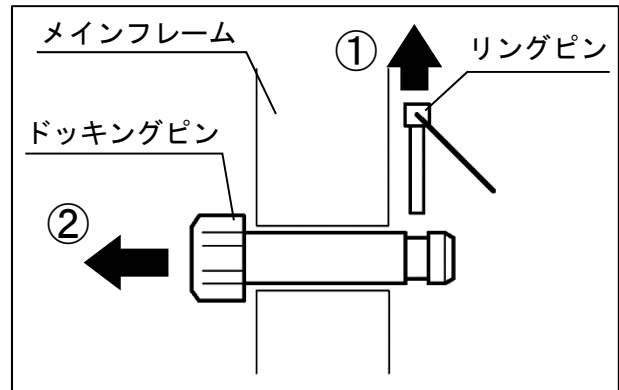
注意 インジケータのマークがずれていれば操作レバーを上昇または下降にしてマークを合わせる。

- ⑥ エンジン停止。駐車ブレーキをかける。



3 ドッキングピンを抜く

- ① リングピンをはずす。(左右とも)
- ② ドッキングピンを抜く。(左右とも)



4 スタンドをセットする

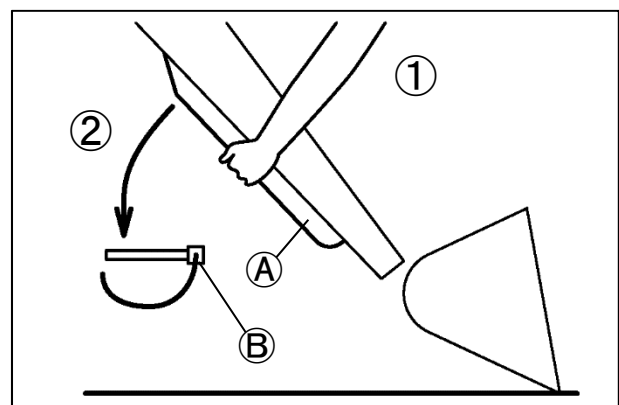


- スタンドを扱う時は手のひらでスタンド本体を持つこと。
- スタンドの下に手足を入れないでください。

【守らないと】
スタンドで指をはさんだり、足元にスタンドが落下して、ケガをするおそれがあります。

- ① 片手でスタンド本体(A)を手でささえる。
- ② パイプピン(B)を抜く。
- ③ スタンドを下に降ろす。

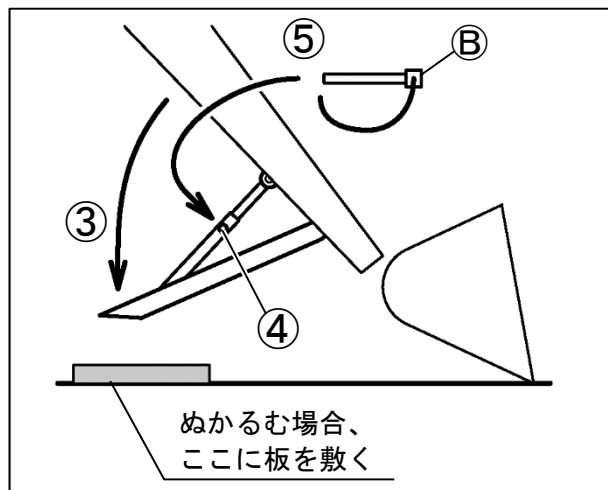
注意 この時、スタンドは地面から離れた状態になります。



④ ロッド部の穴を合わせる。

⑤ パイプピン[Ⓑ]をセットする。

注意 スタンドは左右とも同様にセットしてください。

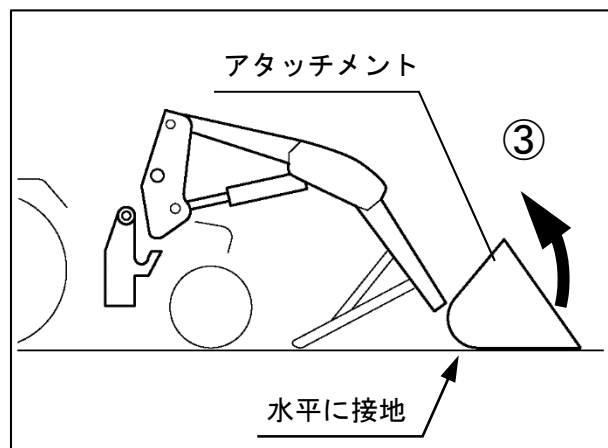


5 離脱する

① トラクターに乗り、エンジンを始動する。

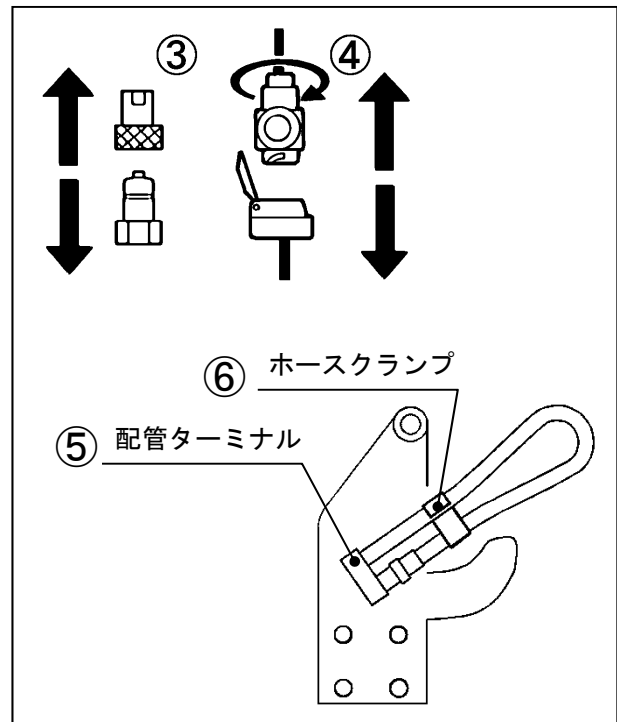
② 駐車ブレーキを解除する。

③ 操作レバーを「スクイ」にし、アタッチメントが水平に接地したらレバー操作をやめる。



6 油圧・電気を切り離す

- ① トラクターのエンジンを停止する。
- ② 駐車ブレーキをかける。
- ③ 油圧カプラを切り離す。
- ④ 電気コネクタを切り離す。
- ⑤ (MCローダの場合) トラクター側ホースは配管ターミナルのカプラにセットする。
(Nポート)
- ⑥ (MCローダの場合) トラクター側ホースをホースクランプ (S字型) で束ねる。

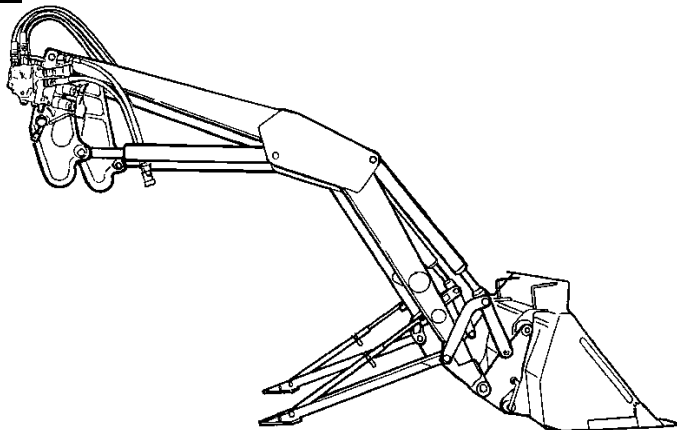


7 離脱する (トラクター後退)

- ① トラクターに乗車し、エンジンを始動する。
- ② 駐車ブレーキを解除し、トラクターを後退させる。

以上で、離脱完了です。

注意 下図は電磁弁ローダの場合



装 着

1 トラクター前進

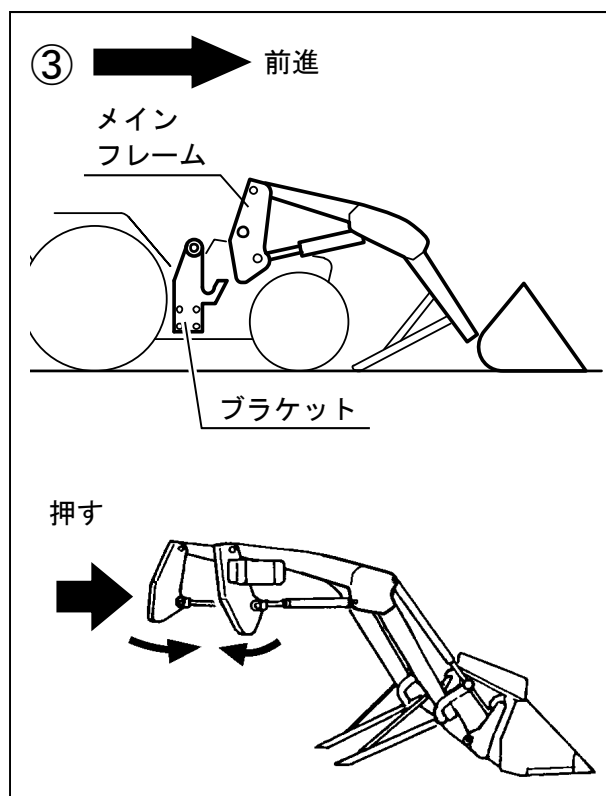
- ① エンジンを始動する。
- ② 駐車ブレーキを解除する。
- ③ トラクターを前進させる。（車速 2 km/h 以下）

- ④ メインフレーム内にブラケットを進入させ、メインフレームがブラケットに当たったら前進をやめる。

注意 フレーム左右がバルブの重み等で前後方向にズレている場合、ブラケットにフレームを当てたままさらにトラクターを前進させるとフレーム左右がそろいません。

- ⑤ エンジンを停止する。

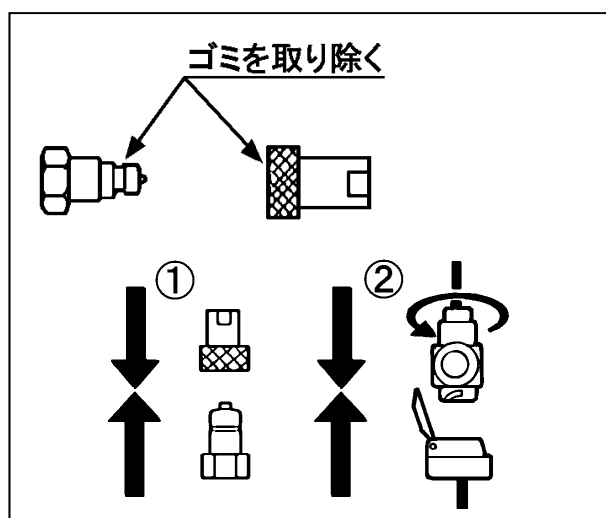
- ⑥ 駐車ブレーキをかける。



2 油圧・電気をつなぐ

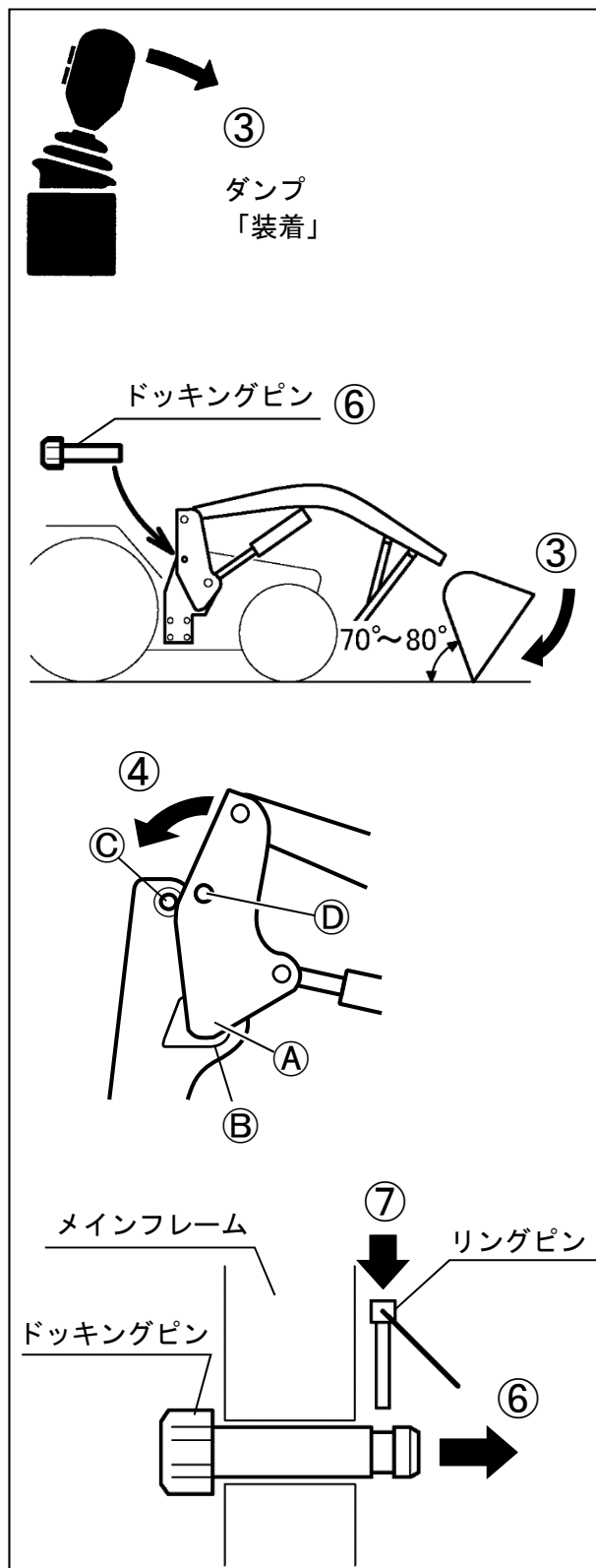
注意 カプラ・コネクタ 接続部のゴミは取り除いておいてください。

- ① 油圧カプラを接続する。
- ② 電気コネクタを接続する。



3 装着する

- ① エンジンを始動する。
- ② 駐車ブレーキを解除する。
- ③ 操作レバーを「ダンプ」にする。
アタッチメントが地面に対して $70^{\circ}\sim 80^{\circ}$ になったらレバー操作をやめる。
- ④ この時、フレームA部がブラケットB部に入り込みます。
 - 注意** フレーム部が後ろに傾くので注意してください。
 - 注意** ドッキングピン穴C・Dが合わないときは「下降」「上昇」のレバー操作を小刻みに繰り返してください。
- ⑤ エンジンを停止し、駐車ブレーキをかける。
- ⑥ ドッキングピンを挿入する。(左右とも)
- ⑦ ドッキングピンにリングピンを装着する。(左右とも)



4 スタンドを格納する

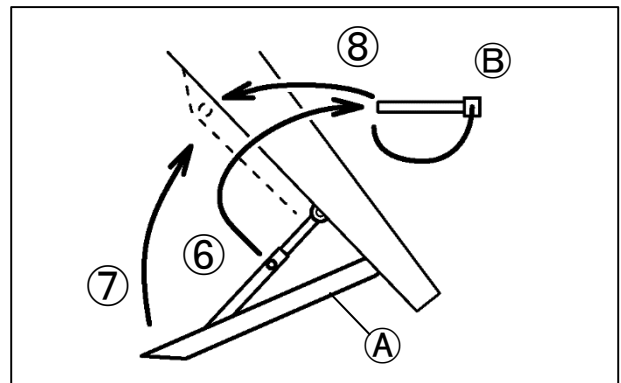


- スタンドを扱う時は手のひらでスタンド本体を持つこと。
- スタンドの下に手足を入れないでください。

【守らないと】

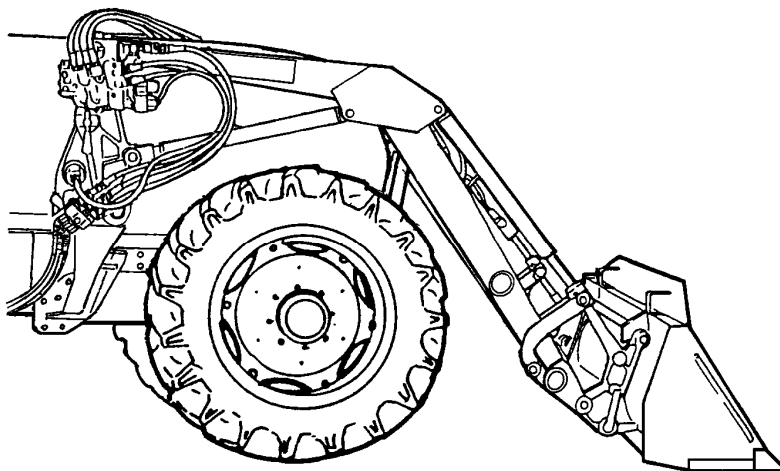
スタンドで指をはさんだり、足元にスタンドが落下して、ケガをするおそれがあります。

- ① エンジンを始動する。
- ② 操作レバーを「上昇」にする。
- ③ スタンドが地面から離れたら、操作をやめる。
- ④ エンジンを停止する。
- ⑤ 駐車ブレーキをかける。
- ⑥ パイプピンBを抜く。
- ⑦ スタンド本体Aをリフトアームに格納する。
- ⑧ パイプピンBでスタンドを固定する。



以上で、装着完了です。

注意 下図は電磁弁ローダの場合



アタッチメントの取付・取りはずし

⚠ 注意

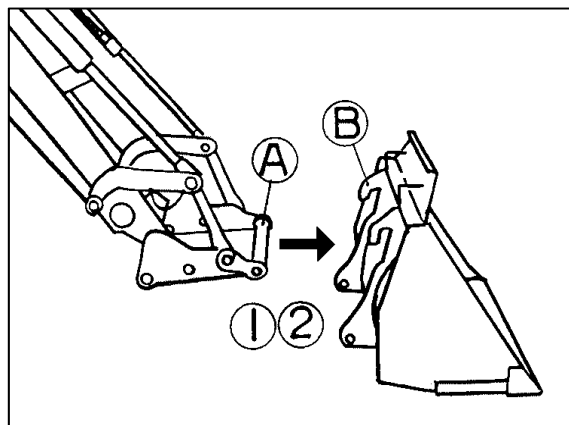
- アタッチメントの取付・取りはずしは、平らな場所を選んでおこなってください。
 - トラクターはできる限りゆっくりと前進（後進）させてください。（2 km/h 以下）
 - トラクターとローダの間に立たないでください。
 - 可動部分に体や手足を入れないでください。
- 【守らないと】 傷害事故となるおそれがあります。

取 付 け

注意 図はバケットの場合。他のアタッチメントの場合も同様です。

- ① アタッチの背面に向かってトラクターを前進させる。

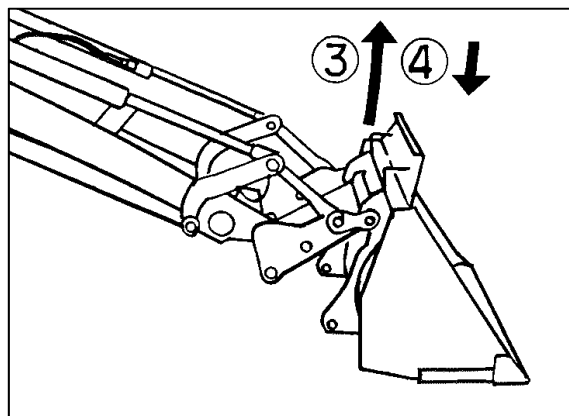
注意 この場合、アタッチメントに対し、リフトアーム（スナップヒッチ）が斜めにならないように注意してください。



- ② スナップヒッチの先端Aをアタッチメントのフック部Bに引っ掛ける。

- ③ 操作レバーを少し「上昇」にする。

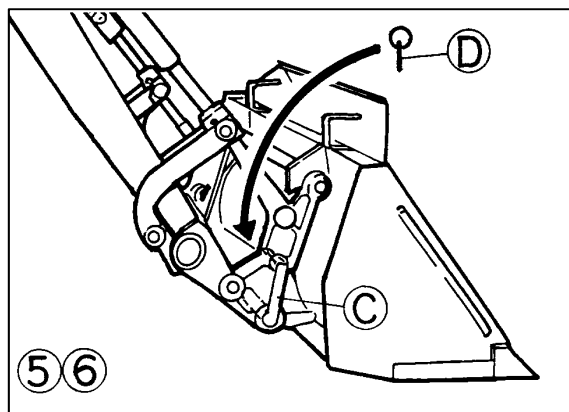
- ④ 操作レバーを「スクイ」にしてアタッチメントをスクイキッた後、操作レバーを「ダンプ」にして、アタッチメントを少し前傾させる。



- ⑤ アタッチ止めピンCを差し込む。

- ⑥ このピンに抜け止め用のバネ付リングピンDを差し込む。

注意 スナップピンを差し込む位置は、アタッチ止めピンCの取手先端部分です。



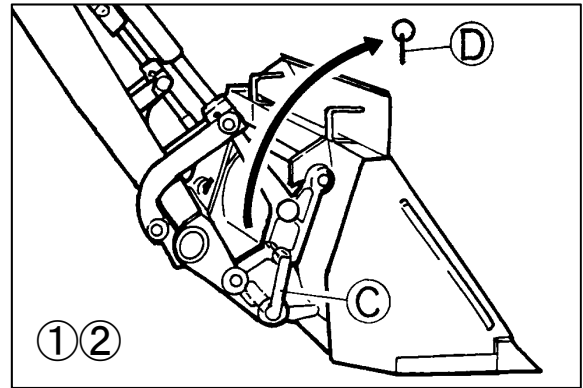
以上で、取付完了です。

取りはずし

注意 図はバケットの場合。他のアタッチメントの場合も同様です。

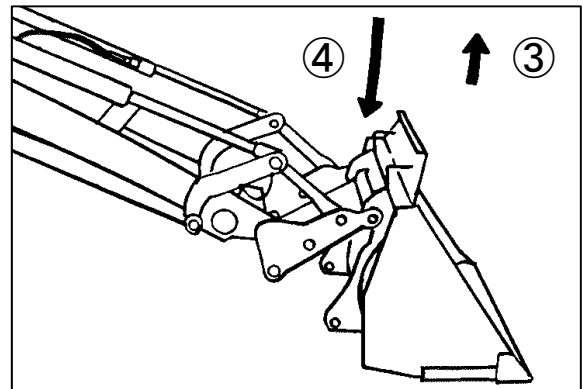
① アタッチ止めピンの抜け止め用のバネ付リングピン④を取りはずす。

② アタッチ止めピン③を抜き取る。

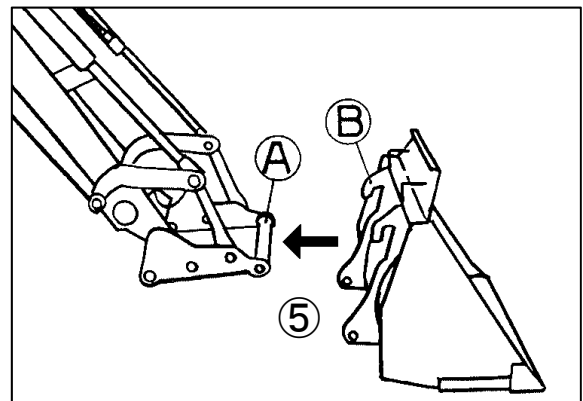


③ 操作レバーを「ダンプ」にしてアタッチメントをダンプしきったところから少しすくった位置にする。

④ 「下降」し、スナップヒッチの先端①をアタッチメントのフック部②から取りはずす。



⑤ アタッチがはずれたらトラクターを後進させる。

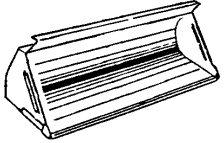
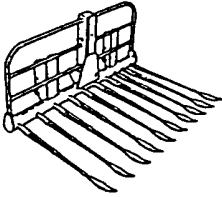
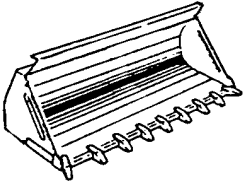
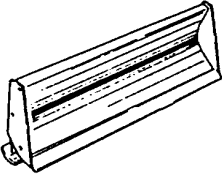
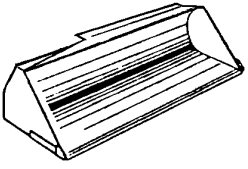
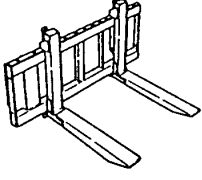
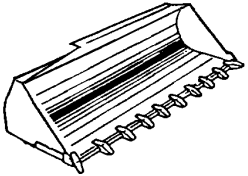
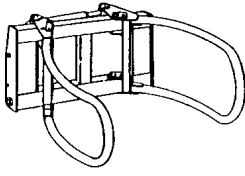
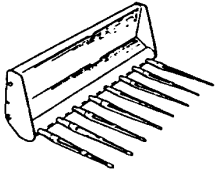
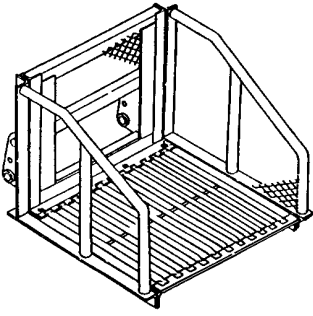
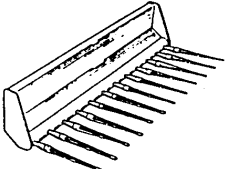


アタッチメントの紹介

⚠ 注意

下記のアタッチメントをそれぞれの使用目的以外の作業に使用したり改造したりしないでください。
【守らないと】傷害事故や、ローダやアタッチメントの破損につながるおそれがあります。

- アタッチメントをお選びになる時は、**使用目的・トラクターの形式・ローダの形式**などを確認した上で、最寄りの「特販店」・「JA」（農協）までお問い合わせください。

<p>バケット</p>  <p>〈使用目的〉 土砂・泥・雪・バラもの等の収集・運搬。 除雪。</p>	<p>ヘイフォーク</p>  <p>〈使用目的〉 牧草・稲ワラの収集・運搬。</p>
<p>爪付バケット</p>  <p>〈使用目的〉 土砂・泥・雪・堆肥の収集・運搬。</p>	<p>グレーダ</p>  <p>〈使用目的〉 除雪・整地・糞等の収集・排出。</p>
<p>広幅バケット・大容量バケット</p>  <p>〈使用目的〉 糞・もみがら・おがくず等の収集・運搬。 除雪。</p>	<p>パレットフォーク</p>  <p>〈使用目的〉 箱物・パレット等の運搬。(簡易フォークリフト作業)</p>
<p>広幅爪付バケット</p>  <p>〈使用目的〉 農用の軽掘削。 土砂・泥・雪・堆肥の収集・運搬。</p>	<p>ロールグラブ</p>  <p>〈使用目的〉 ロールパールの運搬。</p>
<p>マニアフォーク</p>  <p>〈使用目的〉 堆肥の切り返し・運搬。</p>	<p>コンテナバケット</p>  <p>〈使用目的〉 野菜コンテナ・箱物の運搬。</p>
<p>広幅マニアフォーク</p>  <p>〈使用目的〉 堆肥の切り返し・運搬。</p>	




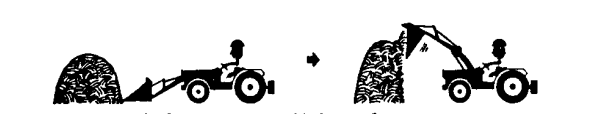
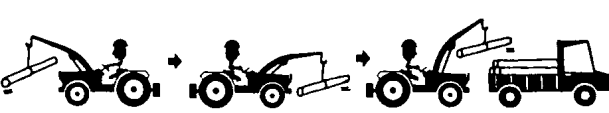
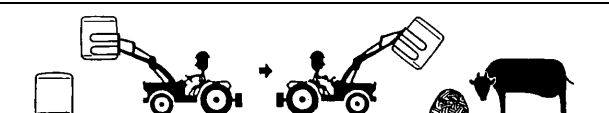
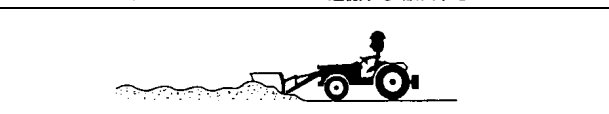

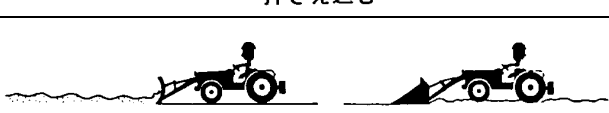
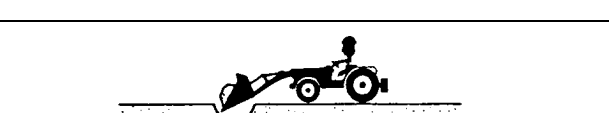
- ① 上記以外にもアタッチメントを豊富に揃えています。(この場合、特別注文となります。)
- ② アタッチメントは改良のため予告なく変更することがあります。
- ③ ローダ機種により、一部規格していないアタッチメントもありますので、御了承ください。

ローダ作業のしかた

⚠️ 注意

下記のアタッチメントをそれぞれの使用目的以外の作業に使用したり改造したりしないでください。
【守らないと】 傷害事故や、ローダやアタッチメントの破損につながるおそれがあります。

- 下表に従って使用目的に合ったアタッチメントを選び、「複動」または「フローティング」を設定してください。

使用目的	選択	作業内容	適用アタッチメント
・土砂の収集 ・堆肥・糞の収集 ・除雪	フローティング	 すくい取る → 運搬する → 積み込む	・バケット (土砂・糞・雪) ・マニアフォーク (堆肥)
・牧草の収集 ・稲ワラの収集 ・残幹の収集	フローティング	 収集する → 運搬する → 積み込む	・マニアフォーク ・ヘイフォーク
野菜コンテナ・箱物・パレットの運搬	フローティング	 持ち上げる → 運搬する → 降ろす	・パレットフォーク ・コンテナバケット
堆肥の切り返し	フローティング	 すくい取る → 持ち上げて放出する	・マニアフォーク ・バケット
・材木・土管・パイプの運搬 ・抜根	フローティング	 つり上げる → 運搬する → 積み込む	・ローディングフック
ロールバールの運搬	フローティング	 切り出す → 運搬する・放出する	・ロールクラブ ・ローリングリフト ・バールフォーク
・除雪 ・排土	フローティング	 押しのける	・グレーダ ・アングルグレーダ ・バケット
牧草の押さえ込み・加圧	複動	 押さえ込む	・マニアフォーク ・ヘイフォーク
・整地 ・糞の収集・排出	複動	 押し寄せる → 均平にする	・グレーダ ・アングルグレーダ ・バケット
・穴掘り ・溝掘り ・農用の軽掘削	複動	 掘削する	・バケット ・爪付バケット

始業・保守点検一覧表



- 点検をおこなう時は、ローダやトラクターを平らな場所に置き、ローダを接地（または離脱）させ、エンジンを停止して駐車ブレーキをかけてから始めてください。
- ローダやトラクターを安全に使用し、かつ長持ちさせるために下表に従って始業点検・保守点検をおこなってください。
【守らないと】死傷事故につながるおそれがあります。

点 検 項 目	処 置	点検時間
各部のボルト・ナットのゆるみ (目視点検)	目視でゆるんでいたら（バネ座金が取付部から浮いている場合）増締めする。 ゆるみが多発する場合は、ボルト・ナット・バネ座金を交換する。 (適正締付トルクは 71 ページ参照)	日常点検 (使用前)
各部のピン・回転部のグリス ・油の確認	グリスアップ・給油する。 ピンなどの脱落があれば補給する。	
油圧作動油の油量確認	適正量まで補給する。 汚れがひどい場合は油を交換する。 (適正追加油量は「組付要領書」参照)	
シリンダからの油もれ・ 保持（キープ）不良	シリンダを分解点検する。 パッキンを交換する。 シリンダロッドにキズのある場合、修理または交換する。 ネジ部にゆるみが発生していないか点検する。	
ホースの無理な曲げ・ ねじれの確認	ホース両端の金具をゆるめ、無理な曲げ。ねじれがない状態にして締め直す。 ホースは2年毎に交換する。	
ホース表面のキズ	キズがある場合、至急交換する。	
その他、破損箇所の有無	破損箇所があれば、修理または交換する。	
前部・前輪ウエイトの 取りはずし	ローダ作業時には、必ず取りはずす。	
後部ウエイトの取付け	ローダ作業時には、必ず取付ける。 適正後部ウエイト量は「純正部品表」参照。	
ホース・油圧部品からの油もれ	増締めする。またはパッキンを交換する。	
前輪空気圧の確認	プレッシャーゲージで測定し、前輪荷重に見合う空気圧にする。 (ただし、許容最高圧以下)	

点 検 項 目	処 置	点検時間
レバー・ケーブル回り等への 給油	油を給油する。	25 時間 使用毎
各部のボルト・ブッシュの 摩耗量	ピン外径の摩耗量が 2 mm 以上であれば交換する。	50 時間 使用毎
各部のボルト・ナットの ゆるみ	増締めする。 ゆるみが発生する場合は、ボルト・ナット・バネ 座金を交換する。 (適正締め付トルクは 71 ページ参照)	①初回 5 時間 使用後 ②その後 50 時間 使用毎
シリンダパッキン・ バルブパッキンの劣化	定期的に点検し、パッキンにひび・割れ・変形等 の劣化があれば交換する。	1000 時間 (または2年) 使用毎

適正締付トルク表

ローダの組付・点検・修理などを行う場合、ボルト・ナットは規定の締付トルクで締付けてください。（下表・単位は kgf・cm）

ネジの呼び径 (mm)	ボルトの強度区分	並目ネジ			細目ネジ								
		ピッチ (mm)	締付トルク		ピッチ (mm)	締付トルク							
			基準値	許容差		基準値	許容差						
4	4 T 4.8	0.7	18	±3	1.0	180	±25						
	7 T 8 T 8.8		32	±5									
	10 T 11 T		43	±7									
5	4 T 4.8	0.8	35	±6				1.25	310	±40			
	7 T 8 T 8.8		60	±10									
	10 T 11 T		82	±14									
6	4 T 4.8	1.0	60	±10							1.25	360	±50
	7 T 8 T 8.8		100	±15									
	10 T 11 T		140	±20									
8	4 T 4.8	1.25	150	±20	1.5	500	±60						
	7 T 8 T 8.8		260	±30									
	10 T 11 T		330	±40									
10	4 T 4.8	1.5	300	±40				1.5	860	±100			
	7 T 8 T 8.8		510	±60									
	10 T 11 T		630	±80									
12	4 T 4.8	1.75	430	±50							1.5	1150	±140
	7 T 8 T 8.8		760	±90									
	10 T 11 T		1060	±120									
14	4 T 4.8	2.0	730	±90	1.5	1900	±200						
	7 T 8 T 8.8		1200	±140									
	10 T 11 T		1600	±180									
16	4 T 4.8	2.0	1000	±120				1.5	2500	±250			
	7 T 8 T 8.8		1700	±180									
	10 T 11 T		2350	±250									
18	4 T 4.8	2.0	1300	±140							1.5	3400	±350
	7 T 8 T 8.8		2200	±200									
	10 T 11 T		3100	±300									
20	4 T 4.8	2.5	1650	±180	1.5	4500	±450						
	7 T 8 T 8.8		2700	±250									
	10 T 11 T		4100	±400									

【参 考】ボルトの強度区分に対する適用材料の例を下表に示します。

ボルトの強度区分	適用材料
4 T 4.8	SS400, SGD400-D, S20C, SWRM12
7 T 8 T 8.8	S45C
10 T 11 T	SCM435

トラブルシューティング

万一ローダの調子がおかしい・具合が悪い・などの場合には、次ページにより点検し、適切な処置をしてください。

またローダの不具合原因の中には、トラクター側のバルブ・ポンプなど油圧部品の不具合に起因する場合も考えられますので、トラクターもあわせて点検・確認してください。

1 点検をおこなう前に



- ローダを接地させて駐車ブレーキをかけ、エンジンを停止してください。
- エンジンをかけて点検・修理する必要がある場合、ローダの作業範囲内に入らないでください。
- ローダの下に入らないでください。

【守らないと】

ローダに当たったり、ローダの下敷きになって、死傷するおそれがあります。

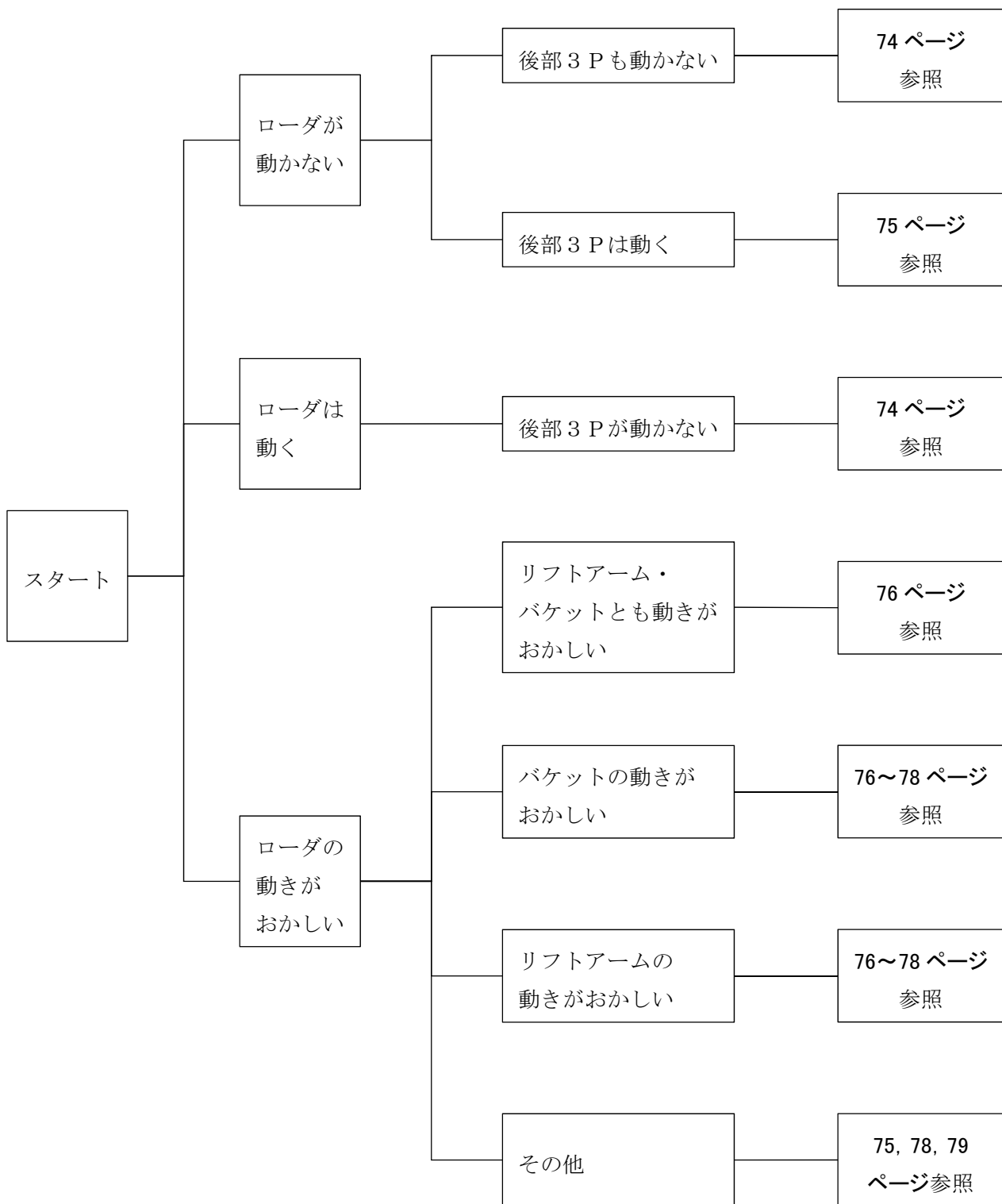
2 点検中の注意

- ローダやトラクターの型式および機番を確認し、不具合の内容を詳細にメモしてください。
(後で連絡するときに便利です)
- 作動不良・作動不具合は、大半が配管間違いや配線不良によるものです。今一度、取扱説明書をよく読んでいただき十分確認してください。
- 型式により、同じ不具合でも処置が異なる場合もありますので、十分注意・確認してください。

3 点検後

- 点検・処置しても①原因がわからない、②正常にならない場合は、本製品お買い上げの「特販店」 「JA」（農協）またはサービス工場までお問い合わせください。
- 油圧部品、特にバルブ等は精密機械ですので、分解・修理は専門の技術サービスマンにお任せください。

油圧編



症 状	原 因	処 置
ローダ・後部 3 P ともに動かない	Ⓟ (IN) と Ⓣ (OUT) ポートの配管が逆になっている	純正部品表・組付要領書通り正しく配管してください
	作動油が不足している (ポンプより異常音がする)	作動油を追加してください 追加油量は組付要領書を参照してください
	オイルフィルターの目づまり	フィルターを洗浄・または交換してください
	ポンプ故障 (油を送らない)	トラクターを修理に出してください またはポンプを交換してください
	メインリリーフバルブ整備不良	内部洗浄後、圧力計にて圧力を再セットしてください
	カプラが接続されていない	カプラを接続してください
	カプラの故障 (この場合、レバー操作時、リリーフ音がする)	カプラのパッキンを交換してください またはカプラを修理に出してください
	油圧取出口を間違えている	純正部品表・組付要領書通り正しく配管してください
ローダは動くが 後部 3 P は動かない (または後部作業機が 落下する)	Ⓣ (OUT) と Ⓝ ポートの配管が逆になっている	純正部品表・組付要領書通り正しく配管してください
	トラクターの落下調整弁不良	トラクターを修理に出してください または落下調整弁を交換してください
	落下調整弁グリップが締まって (閉じて) いる	グリップをゆるめて (開いて) ください

症 状	原 因	処 置
後部 3 P は動くが ローダは動かない	油圧取出口を間違えている	純正部品表・組付要領書通り正しく配管してください
	Ⓐ (IN) と Ⓑ (OUT) ポートの配管が逆になっている	純正部品表・組付要領書通り正しく配管してください
	カプラが接続されていない	カプラを接続してください
	カプラの故障 (この場合、レバー操作時にリリース音がする)	カプラを接続してください カプラを修理に出してください
ローダが動かない または動きがおかしい リリース音がする	操作レバーのリンクがガタついている	純正部品表・組付要領書通り正しく配管してください
	プッシュプルケーブルの調整不良	純正部品表・組付要領書通り正しく配管してください
油温が上昇しやすい 油温が異常に上昇する	積荷オーバーでリリースが頻繁に働く	制限重量以下で作業してください 荒い運転をしないでください

症 状	原 因	処 置
ローダを動かすと「ギー」と音がする	ピン部グリスが切れている	グリスアップしてください
油圧部分からの油もれ（外部）	パッキンの摩耗 または劣化	修理に出してください （パッキン交換）
継手・ネジ部・ホースよりの油もれ	ネジがゆるんでいる	継手を締め直してください
	オーリングの損傷 または劣化	オーリングを交換（部品注文）し、継手を締め直してください
ぎくしゃくする 途中で止まる 動きがおそい 異音がする	シリンダ内に空気が入っている	空気が抜けるまで、空荷作動させてください
	作動油が不足している	作動油を追加してください 追加油量は組付要領書を参照してください
	オイルフィルターの目づまり	フィルターを洗浄・または交換してください
動きがめちゃくちゃ（操作ラベルの通りに動かない）	シリンダ・バルブ間のホースの接続が間違っている	純正部品表・組付要領書通り正しく配管してください
積荷するとバケットがすくえない またはスクイ速度が遅い	ダンプシリンダ内の パッキン損傷 または劣化	パッキンを交換（部品注文）してください またはシリンダを修理に出してください
	ダンプシリンダ内の パッキン損傷 または劣化	パッキンを交換（部品注文）してください またはシリンダを修理に出してください
ダンプするがスクイできない	ダンプシリンダ左右の配管が逆になっている	純正部品表・組付要領書通り正しく配管してください
自然にダンプする（スクイ側・ダンプ側のカプラまたはホースを差し換えると止まる場合）	ローダ バルブの キープ性能不良 （一般にこの現象は徐々に発生します）	修理に出してください
自然にダンプする（スクイ側・ダンプ側のカプラまたはホースを差し換えても止まらない場合）	ダンプシリンダの キープ性能不良 （一般にこの現象は急に発生します）	修理に出してください

症 状	原 因	処 置
リフトアーム上昇時 (バケットのスクイ 時)に一度下がってか ら上昇(スクイ)する	ローダバルブの ロードチェック不良	①ロードチェックプラグをはずし、異 物の有無の確認をしてください ②プラグ穴およびポペットを洗浄して ください ③上記①②の処理では正常にならない 場合は、修理に出してください
ダンプシリンダが伸び きって縮まない	Ⓟ (IN) とⓉ (OUT) ポートの 配管が逆になっている	純正部品表・組付要領書通り正しく配 管してください
	ダンプシリンダ左右の連結ホー スを逆につないでいる	純正部品表・組付要領書通り正しく配 管してください
バケットがダンプ途中 で止まり、また動く 接地させるとバケット がぶらぶらする	エンジン回転数が低いためダンプ シリンダ内が真空になっている	エンジン回転数を上げてダンプしてく ださい
	作動油が不足している	作動油を追加してください 追加油量は組付要領書を参照してくだ さい
上昇・下降ともしない	配管間違い	純正部品表・組付要領書通り正しく配 管してください
上昇しない (リリース音なし)	配管間違い	純正部品表・組付要領書通り正しく配 管してください
	作動油が不足している	作動油を追加してください 追加量は組付要領書を参照してくださ い
	トラクターのポンプ故障 (油を送らない)	修理に出してください または交換してください
	バルブのスプールが働いていな い (例：凍結・ハイドロリックロ ック・さび等による場合)	注油してください 熱湯をかけてください
上昇しない (リリース音あり) または上昇が遅い	積荷オーバー	制限重量内で作業してください
	配管間違い	純正部品表・組付要領書通り正しく配 管してください
	カプラ接続されていない カプラの故障	カプラを接続してください カプラを交換してください
	作動油の粘度が高い (特に寒冷地での現象)	油温が30℃以上になるまでエンジ ンをかけ、ウォーミングアップさせてく ださい (暖機運転)

症 状	原 因	処 置
下降しない または下降が遅い	リフトシリンダ左右の配管が逆 になっている (この場合、リフトアームがね じれて上昇します)	純正部品表・組付要領書通り正しく配 管してください
	カプラ接続されていない カプラの故障	カプラを接続してください カプラを交換してください
	作動油の粘度が高い (特に寒冷地での現象)	油温が30℃以上になるまでエンジ ンをかけ、ウォーミングアップさせ てください (暖機運転)
リフトアームが自然 に下がる	ローダバルブのキープ性能に よる	修理に出してください
	リフトシリンダのキープ性能に よる	パッキンを交換(部品注文)してく ださい またはシリンダを修理に出してく ださい
トラクターの前輪が 持ち上がらない	操作レバーが「フローティン グ」位置になっている	操作レバーを「フローティング」以 外の位置にしてください
	駐車ブレーキがかかっている	駐車ブレーキをはずしてください
	後部ウエイトを付けていない	後部ウエイトを付けてください
	前部前輪ウエイトを付けている	前部ウエイトをはずしてください

症 状	原 因	処 置
カプラが結合できない	回路内に残圧がかかっている	残圧を抜いてください
前進排土時、バケットがダンプになってしまふ	ポータリリーフ（スクイ側）が働いている	異常ではありません
後進排土時、バケットがスクイになってしまふ	ポータリリーフ（ダンプ側）が働いている	異常ではありません
積荷時、リフトアームが少し下がる	ポータリリーフ（上昇側）が働いている	異常ではありません
ヘイフォーク・マニアフォークが早くいたむまたは集草作業がうまくできない	複動のまま作業している	操作レバーを「フローティング」の位置にしてください
積荷が上がらない または上昇途中で止まる	積荷オーバー	制限重量以下で作業してください
	リフトシリンダ内のパッキン摩耗	パッキンを交換（部品注文）してください またはシリンダを修理に出してください
	トラクターポンプの故障（油を送らない）	修理に出してください または交換してください
	オイルフィルターの目づまり	フィルターを洗浄・または交換してください
	作動油の汚れ・量不足	作動油を交換・または追加してください 追加油量は組付要領書を参照してください
トラクターポジションコントロールバルブの故障 (油圧取出部に圧力計を付けて、圧力を測定してください)	コントロールバルブを修理・または交換してください 注意 3点リンクに重い作業機をつけている場合は、 ① ポジションコントロールレバーを最上位にし、 ② 落下調整グリップを締め込んで、 ③ ポジションコントロールレバーを下げてください	

労働安全衛生規則の抜粋

(特別教育を必要とする業務)

第36条 法第59条第3項の厚生労働省令で定める危険又は有害な業務は、次のとおりとする。

5の2 最大荷重1トン未満のショベルローダー又はフォークローダーの運転（道路上を走行させる運転を除く。）の業務

(制限速度)

第151条の5 事業者は、車両系荷役運搬機械等（最高速度が毎時10キロメートル以下のものを除く。）を用いて作業を行うときは、あらかじめ、当該作業に係る場所の地形、地盤の状態等に応じた車両系荷役運搬機械等の適正な制限速度を定め、それにより作業を行わなければならない。

2 前項の車両系荷役運搬機械等の運転者は、同項の制限速度を超えて車両系荷役運搬機械等を運転してはならない。

(転落等の防止)

第151条の6 事業者は、車両系荷役運搬機械等を用いて作業を行うときは、車両系荷役運搬機械等の転倒又は転落による労働者の危険を防止するため、当該車両系荷役運搬機械等の運行経路について必要な幅員を保持すること、地盤の不同沈下を防止すること、路肩の崩壊を防止すること等必要な措置を講じなければならない。

2 事業者は、路肩、傾斜地等で車両系荷役運搬機械等を用いて作業を行う場合において、当該車両系荷役運搬機械等の転倒又は転落により労働者に危険が生ずるおそれのあるときは、誘導者を配置し、その者に当該車両系荷役運搬機械等を誘導させなければならない。

3 前項の車両系荷役運搬機械等の運転者は、同項の誘導者が行う誘導に従わなければならない。

(接触の防止)

第151条の7 事業者は、車両系荷役運搬機械等を用いて作業を行うときは、運転中の車両系荷役運搬機械等又はその荷に接触することにより労働者に危険が生ずるおそれのある箇所に労働者を立ち入らせてはならない。ただし、誘導者を配置し、その者に当該車両系荷役運搬機械等を誘導させるときは、この限りでない。

2 前項の車両系荷役運搬機械等の運転者は、同項ただし書の誘導者が行う誘導に従わなければならない。

(合図)

第151条の8 事業者は、車両系荷役運搬機械等について誘導者を置くときは、一定の合図を定め、誘導者に当該合図を行わせなければならない。

2 前項の車両系荷役運搬機械等の運転者は、同項の合図に従わなければならない。

(立入禁止)

第151条の9 事業者は、車両系荷役運搬機械等（構造上、フォーク、ショベル、アーム等が不意に降下することを防止する装置が組み込まれているものを除く。）については、そのフォーク、ショベル、アーム等又はこれらにより支持されている荷の下に労働者を立ち入らせてはならない。ただし、修理、点検等の作業を行う場合において、フォーク、ショベル、アーム等が不意に降下することによる労働者の危険を防止するため、当該作業に従事する労働者に安全支柱、安全ブロック等を使用させるときは、この限りでない。

2 前項ただし書の作業を行う労働者は、同項ただし書の安全支柱、安全ブロック等を使用しなければならない。

(荷の積載)

第151条の10 事業者は、車両系荷役運搬機械等に荷を積載するときは、次に定めるところによらなければならない。

- ① 偏荷重が生じないように積載すること
- ② 不整地運搬車、構内運搬車又は貨物自動車にあっては、荷崩れ又は荷の落下による労働者の危険を防止するため、荷にロープ又はシートを掛ける等必要な措置を講ずること。

(運転位置から離れる場合の措置)

第151条の11 事業者は、車両系荷役運搬機械等の運転者が運転位置から離れるときは、当該運転者に次の措置を講じさせなければならない。

- ① フォーク、ショベル等の荷役装置を最低降下位置に置くこと。
- ② 原動機を止め、かつ、停止の状態を保持するためのブレーキを確実にかける等の車両系荷役運搬機械等の逸走を防止する措置を講ずること。

2 前項の運転者は、車両系荷役運搬機械等の運転位置から離れるときは、同項各号に掲げる措置を講じなければならない。

(車両系荷役運搬機械等の移送)

第151条の12 事業者は、車両系荷役運搬機械等を移送するため自走又はけん引により貨物自動車に積卸しを行う場合において、道板、盛土等を使用するときは、当該車両系荷役運搬機械等の転倒、転落等による危険を防止するため、次に定めるところによらなければならない。

- ① 積卸しは、平たんで堅固な場所において行うこと。
- ② 道板を使用するときは、十分な長さ、幅及び強度を有する道板を用い、適当なこう配で確実に取り付けること。
- ③ 盛土、仮設台等を使用するときは、十分な幅及び強度並びに適当なこう配を確保すること。

(搭乗の制限)

第151条の13 事業者は、車両系荷役運搬機械等(不整地運搬車及び貨物自動車を除く。)を用いて作業を行うときは、乗車席以外の箇所に労働者を乗せてはならない。ただし、墜落による労働者の危険を防止するための措置を講じたときは、この限りでない。

(主たる用途以外の使用の制限)

第151条の14 事業者は、車両系荷役運搬機械等を荷のつり上げ、労働者の昇降等当該車両系荷役運搬機械等の主たる用途以外の用途に使用してはならない。ただし、労働者に危険を及ぼすおそれのないときは、この限りでない。

(修理等)

第151条の15 事業者は、車両系荷役運搬機械等の修理又はアタッチメントの装着若しくは取外し作業を行うときは、当該作業を指揮する者を定め、その者に次の事項を行わせなければならない。

- ① 作業手順を決定し、作業を直接指揮すること。
- ② 第151条の9第1項ただし書に規定する安全支柱、安全ブロック等の使用状況を監視すること。

(前照灯及び後照灯)

第151条の27 事業者は、ショベルローダー又はフォークローダー(以下「ショベルローダー等」という。)については、前照灯及び後照灯を備えたものでなければ使用してはならない。ただし、作業を安全に行うため必要な照度が保持されている場所においては、この限りでない。

(ヘッドガード)

第151条の28 事業者は、ショベルローダー等については、堅固なヘッドガードを備えたものでなければ使用してはならない。ただし、荷の落下によりショベルローダー等の運転者に危険を及ぼすおそれのないときは、この限りでない。

(荷の積載)

第151条の29 事業者は、ショベルローダー等については、運転者の視界を妨げないように荷を積載しなければならない。

(使用の制限)

第151条の30 事業者は、ショベルローダー等については、最大荷重その他の能力を超えて使用してはならない。

(定期自主検査)

第151条の31 事業者は、ショベルローダー等については、一年を超えない期間ごとに一回、定期的に、次の事項について自主検査を行わなければならない。ただし、一年を超える期間使用しないショベルローダー等の当該使用しない期間においては、この限りでない。

- ① 原動機の異常の有無
- ② 動力伝達装置及び走行装置の異常の有無
- ③ 制動装置及び操縦装置の異常の有無
- ④ 荷役装置及び油圧装置の異常の有無
- ⑤ 電気系統、安全装置及び計器の異常の有無

2 事業者は、前項ただし書のショベルローダー等については、その使用を再び開始する際に、同項各号に掲げる事項について自主検査を行わなければならない。

第151条の32 事業者は、ショベルローダー等については、一月を超えない期間ごとに一回、定期的に、次の事項について自主検査を行わなければならない。ただし、一月を超える期間使用しないショベルローダー等の当該使用しない期間においては、この限りでない。

- ① 制動装置、クラッチ及び操縦装置の異常の有無
- ② 荷役装置及び油圧装置の異常の有無
- ③ ヘッドガードの異常の有無

2 事業者は、前項ただし書のショベルローダー等については、その使用を再び開始する際に、同項各号に掲げる事項について自主検査を行わなければならない。

(定期自主検査の記録)

第151条の33 事業者は、前2条の自主検査を行ったときは、次の事項を記録し、これを3年間保存しなければならない。

- ① 検査年月日
- ② 検査方法
- ③ 検査箇所
- ④ 検査の結果
- ⑤ 検査を実施した者の氏名
- ⑥ 検査の結果に基づいて補修等の措置を講じたときは、その内容

(点検)

第151条の34 事業者は、ショベルローダー等を用いて作業を行うときは、その日の作業を開始する前に、次の事項について点検を行わなければならない。

- ① 制動装置及び操縦装置の機能
- ② 荷役装置及び油圧装置の機能
- ③ 車輪の異常の有無
- ④ 前照灯、後照灯、方向指示器及び警報装置の機能

(補修等)

第151条の35 事業者は、第151条の31若しくは第151条の32の自主検査又は前条の点検を行った場合において、異常を認めるときは、直ちに補修その他必要な措置を講じなければならない。

(アタッチメントの重量の表示等)

第166条の4 事業者は、車両系建設機械のアタッチメントを取り替えたときは、運転者の見やすい位置にアタッチメントの重量(バケット、ジッパー等を装着したときは、当該バケット、ジッパー等の容量又は最大積載重量を含む。以下この条において同じ。)を表示し、又は当該車両系建設機械に運転者がアタッチメントの重量を容易に確認できる書面を備え付けなければならない。

お問い合わせ先

お住まいの地域の販売会社へお問い合わせください。

ヤンマーアグリジャパン株式会社

本社

〒530-8321 大阪市北区鶴野町1番地9号
梅田ゲートタワー TEL (06)6376-6345

北海道支社

〒067-0051 北海道江別市工栄町10番地6 TEL (011)381-2300

東北支社

〒984-0011 宮城県仙台市若林区六丁の目西町8番地1
斎喜センタービル 1F TEL (022)288-8451

関東甲信越支社

〒300-1161 茨城県稲敷郡阿見町よしわら1丁目19番地1 TEL (029)844-9007

中部近畿支社

〒524-0041 滋賀県守山市勝部2丁目3番地9号 TEL (077)582-9300

中四国支社

〒710-0024 岡山県倉敷市亀山622番地 TEL (086)428-5151

九州支社

〒833-0001 福岡県筑後市大字一条535番地2 TEL (0942)53-0333

ヤンマー沖縄株式会社

〒901-2223 沖縄県宜野湾市大山7丁目11番地12号 TEL (098)898-3111

ヤンマーアグリ株式会社

〒702-8515 岡山県岡山市中区江並428番地
お客様相談室
TEL (06)7636-9298

2021年7月1日現在

お客様メモ

購入日	年	月	日
購入店名			



当製品を安全に、また正しくお使いいただくために必ず本取扱説明書をお読みください。誤った使いかたをすると、事故を引き起こすおそれがあります。お読みになった後も必ず製品の近くに保存してください。

ヤンマーアグリ株式会社

yanmar.com

B33929050-1

2020.12-1
Japanese